

ISO 8217-2010 Fuel Standard

Characteristics	Unit	Limit	ISO 8217 -2010 Fuel Standard										
			RMA	RMB	RMD	RME	RMG				RMK		
			10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Kenematic Visc. At 50°C	mm ² /s	max.	10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Density at 15°C	kg/m ³	max.	920	960	975	991	991				1010		
CCAI	-	max.	850	860	860	860	870				870		
Sulfur*	mass %	max.	Statutory Requirements				Statutory Requirements				Statutory Requirements		
Flash Point	°C	min.	60	60	60	60	60				60		
Hydrogen Sulfide	mg/kg	max.	2	2	2	2	2				2		
Acid Number	mg KOH/g	max.	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5				2,5		
Total Sediment Aged	mass %	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1				0,1		
Carbon Residue: Micro method	mass %	max.	2,5	10	14	15	18				20		
Pour Point (upper)	Winter	°C	0	0	30	30	30				30		
	Summer	°C	6	6	30	30	30				30		
Water	volume %	max.	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5				0,5		
Ash	mass %	max.	0,04	0,07	0,07	0,07	0,1				0,15		
Vanadium	mg/kg	max.	50	150	150	150	350				450		
Sodium	mg/kg	max.	50	100	100	50	0				100		
Aluminium plus silicon	mg/kg	max.	25	40	40	50	60				60		

ISO 8217-2012 Fuel Standard

Characteristics	Unit	Limit	ISO 8217 -2012 Fuel Standard										
			RMA	RMB	RMD	RME	RMG				RMK		
			10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Kenematic Visc. At 50°C	mm ² /s	max.	10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Density at 15°C	kg/m ³	max.	920	960	975	991	991				1010		
CCAI	-	max.	850	860	860	860	870				870		
Sulfur*	mass %	max.	Statutory Requirements				Statutory Requirements				Statutory Requirements		
Flash Point	°C	min.	60	60	60	60	60				60		
Hydrogen Sulfide	mg/kg	max.	2	2	2	2	2				2		
Acid Number	mg KOH/g	max.	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5				2,5		
Total Sediment Aged	mass %	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1				0,1		
Carbon Residue: Micro method	mass %	max.	2,5	10	14	15	18				20		
Pour Point (upper)	Winter	°C	0	0	30	30	30				30		
	Summer	°C	6	6	30	30	30				30		
Water	volume %	max.	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5				0,5		
Ash	mass %	max.	0,04	0,07	0,07	0,07	0,1				0,15		
Vanadium	mg/kg	max.	50	150	150	150	350				450		
Sodium	mg/kg	max.	50	100	100	50	100				100		
Aluminium plus silicon	mg/kg	max.	25	40	40	50	60				60		

ISO 8217-2017 Fuel Standard

Characteristics	Unit	Limit	ISO 8217 -2017 Fuel Standard										
			RMA	RMB	RMD	RME	RMG				RMK		
			10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Kenematic Visc. At 50°C	mm ² /s	max.	10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700
Density at 15°C	kg/m ³	max.	920	960	975	991	991				1010		
CCAI	-	max.	850	860	860	860	870				870		
Sulfur*	mass %	max.	Statutory Requirements				Statutory Requirements				Statutory Requirements		
Flash Point	°C	min.	60	60	60	60	60				60		
Hydrogen Sulfide	mg/kg	max.	2	2	2	2	2				2		
Acid Number	mg KOH/g	max.	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5				2,5		
Total Sediment Aged	mass %	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1				0,1		
Carbon Residue: Micro method	mass %	max.	2,5	10	14	15	18				20		
Pour Point (upper)	Winter	°C	0	0	30	30	30				30		
	Summer	°C	6	6	30	30	30				30		
Water	volume %	max.	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5				0,5		
Ash	mass %	max.	0,04	0,07	0,07	0,07	0,1				0,15		
Vanadium	mg/kg	max.	50	150	150	150	350				450		
Sodium	mg/kg	max.	50	100	100	50	100				100		
Aluminium plus silicon	mg/kg	max.	25	40	40	50	60				60		