

VERSION 1.3/10-20

www.unibieger.com



TECHNISCHE BETRIEBSANLEITUNG
UNIBIEGER

ING. ANDREAS TSCHERNIG
TSCHERNIA GMBH
Grussach 23; 8101 Gratkorn

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
Grussach 23 E: office@unibieger.com
A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



Inhalt

1	Zweck dieser Anleitung	2
2	Bestimmungsgemäße Verwendung	2
3	Anwendungsbereiche	2
4	Produktkomponenten Unibieger	3
5	Allgemeine Produktmerkmale	4
6	Übersicht des Aufbaues	4
7	Durchführung der Biegung des Falzes in 3 Schritten	4
8	Qualitätsunterschied zum derzeitigen technischen Standard	5
9	Wartung der Falzzange	5
10	Erhältliche Breiten	5
11	Entsorgung	5
12	Gewährleistung und Garantie	5
13	Empfehlung	6

BLZ: 20815
IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
BIC: STSPAT2GXXX

UID: ATU61624237
Landesgericht f. ZRS Graz

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
Grussach 23 E: office@unibieger.com
A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



1 Zweck dieser Anleitung

Diese Anleitung zeigt die fachgerechte Anwendung für eine gefahrlose Bedienung der Falzzange (genannt Unibieger).

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die bestimmungsgemäße Verwendung der Unibieger Falzzange besteht darin, Dünnsbleche in der Dicke von 0,50mm bis 0,85mm zu falzen.

Grundsätzlich ist jedes handelsübliche Blechmaterial zur Verarbeitung geeignet.

Alle Anwendungen der Falzange sind simuliert und in der Art ausgelegt, dass bei fachgerechter Anwendung kein Teil brechen kann.

Bei stätiger Überbeanspruchung können Teile verschleifen, diese Schäden sind außerhalb der Garantie, die Teile aber auf Wunsch lieferbar.

Materialien die zur verarbeitubg geeignet sind:

Aluminium, Kupfer, Titanzink, Roofinox (stainless steel) Uginox, Zinkblech, (mit und ohne Beschichtung) u.a

3 Anwendungsbereiche

Die Falzzange (Unibieger), ist eine Falzzange zum Falzen von vorgefertigten Falzbahnen.

Die Unibieger-Falzzange wird in unterschiedlichsten Breiten zum Kauf angeboten.

Marktübliche Bahnbreiten ergeben sich aus dem Grundmaß des Zuschnittes des Materials.

Die häufigste Anwendung ist in der Bahnbreite von 420mm zu sehen, dieses Maß ergibt sich aus dem Zuschnitt von 500mm Breite.

Die Falzzange wird in fast allen marktüblichen Falzbreiten geliefert

BLZ: 20815
IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
BIC: STSPAT2GXXX

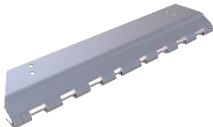








UID: ATU61624237
Landesgericht f. ZRS Graz

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
 Grussach 23 E: office@unibieger.com
 A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



4 Produktkomponenten UniBieger

Teil	Name	Bild	Anzahl
1	Hauptscharnier		1
2	Doppelumlenkung		1
3	Scharnier unten		1
4	Drehachse		4
5	Sicherungsscheibe		8
6	Tellerfeder		2
7	Montageschraube M6 SK Schr.		8
8	Griffstück oben		1
9	Griffstück unten		1

BLZ: 20815
 IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
 BIC: STSPAT2GXXX

UID: ATU61624237
 Landesgericht f. ZRS Graz

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
Grussach 23 E: office@unibieger.com
A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



5 Allgemeine Produktmerkmale

Die Unibieger Falzzange besteht aus drei Al-Profilen, die über zwei Drehachsen bewegt werden. Über die erste Achse erfolgt die Klemmung des Bleches über die zweite Achse erfolgt die Falzbiegung.

Die Höhe des Falzes ist mit 22mm vorgegeben, in der Breite gibt es keine Begrenzung (die richtige Größe zu jeder Falzbahn) der Biegewinkel beträgt 16° und wird am Ende des Biegevorganges erreicht.

Mit den u-förmigen Griffstücken wird das Werkzeug von der Grundposition über den Drehwinkel um ~180° geschwenkt und damit wird der Falz gebogen.

6 Übersicht des Aufbaues

Bild 1. Falzzange ASM → Seite 5

7 Durchführung der Biegung des Falzes in drei Schritten

Siehe Video →



		Blechbahn vorbereitet UniBieger in Position
Schritt 1		UniBieger angesetzt
Schritt 2		Blechbahn geklemmt
Schritt 3		Blechbahn gebogen
		UniBieger umgelegt
		UniBieger von der Blechbahn gelöst

BLZ: 20815
IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
BIC: STSPAT2GXXX

UID: ATU61624237
Landesgericht f. ZRS Graz

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
Grussach 23 E: office@unibieger.com
A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



8 Qualitätsunterschied zum derzeitigen technischen Standard

Ausgangssituation auf der Baustelle: Zum Biegen von Falzen steht dem Fachmann auf der Baustelle zurzeit eine begrenzte Auswahl von Falzzangen in unterschiedlicher Breite zur Verfügung.

Vor allem das reproduzierbare Falzen in gleichbleibender Qualität ist damit nicht möglich.

Lösung: Mit der UniBieger Falzzange ist die Qualität des Falzes hervorragend und reproduzierbar und die aufgewendete Zeit für einen Falz ist um ein Vielfaches geringer als bisher.

9 Wartung der Falzzange

Die Falzzange muss an den Drehachsen wöchentlich geschmiert werden
Schmiermittel: Silikonöl, PTFE Spray, WD 40

10 Erhältliche Breiten

Zurzeit wird die Falzzange UniBieger in zwei Modellvarianten angeboten

Modell W in der Anwendung auf der **Werkbank** in den Breiten von 260mm und 420mm.

Mit der Bezeichnung 260W und 420W

Modell T Anwendung an der **Traufe** mit den Breiten von 420mm, 520mm, 570mm

Mit der Bezeichnung 420T und 520T und 570T

Auf Wunsch sind „fast“ alle Breiten bestellbar; eine Mindestbestellmenge muss vorhanden sein.
(Anfrage)

Die Falzzange wird in fast allen marktüblichen Falzbreiten geliefert

11 Entsorgung

Die Entsorgung am Ende der Lebensdauer sollte über die Entsorgung von Alteisen geschehen.
Die Auftrennung zu Stahl und Aluminium wird empfohlen!

12 Gewährleistung und Garantie

Wir bieten eine 12-monatige Gewährleistung für alle mechanischen Komponenten.

Der Gewährleistungsanspruch wird fällig, wenn folgende Voraussetzungen erfüllt sind:

- Benützung der Falzzange gemäß Betriebsanleitung
- Anwendung gemäß dem vorgegebenen Tätigkeitsfeld
- Regelmäßige Wartung der Falzange gemäß Wartungsanleitung

Qualitätsgarantien: Es wird garantiert, dass alle eingesetzten Betriebsmittel den derzeitigen Stand der Technik entsprechen und eine hohe Produktqualität gegeben ist.

Produkte von Ing. Tscheinig zeichnen sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer aus.

Aufbewahrung/Lagerung der Falzzange:

BLZ: 20815
IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
BIC: STSPAT2GXXX

UID: ATU61624237
Landesgericht f. ZRS Graz

Tscheina GmbH

Ing. Andreas Tscheinig T: +43 664 1895989
Grussach 23 E: office@unibieger.com
A-8101 Gratkorn www.unibieger.com



Die Falzzange(UniBieger) muss in einem Bereich gelagert werden, wo sie vor Witterungseinflüssen geschützt ist. Andrenfalls gehen die **Garantieansprüche verloren.**

13 Empfehlung

Der Profihandwerker muss reproduzierbare Qualität liefern und dafür im besten Fall nur wenig Zeit benötigen.

Genau diese Gründe sprechen für das Qualitätsprodukt UniBieger

BLZ: 20815
IBAN: AT23 2081 5046 0141 0741
BIC: STSPAT2GXXX

UID: ATU61624237
Landesgericht f. ZRS Graz