



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 1462

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

VÝROBA, OPRAVY A REKONSTRUKCE
KOVOVÝCH KONSTRUKCÍ VÝROBKŮ
ČSN EN 13814, ČSN EN 1176-3, ČSN EN 1069-1, 2

ALFEKO s.r.o.

Tomáše Bati 1026, Borovina,

674 01 Třebíč

IČ: 268 98 241

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 18. 10. 2019

Platnost certifikátu do: 17. 10. 2021



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1, 2
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3, 4
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2,
ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1999-1-1, ČSN EN 13814, ČSN EN 1176-3, ČSN EN 1069-1, 2.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15 608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2, 22.3, 22.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (131 – MIG)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731):

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Evropský svářečský inženýr (EWE)