



# THERMOCROMEX®

## ENDUIT MONOCOUCHE OC1

SUPPORTS RT1 RT2 RT3

## LES + PRODUIT

- À BASE DE CHAUX NATURELLE DE SAINT-ASTIER
- LABELLISÉ EXCELL
- QUALITÉ DE L'AIR A+
- ENTERRABLE

### SUPPORTS AUTORISÉS

- > Bétons banchés (après préparation)
- > Parpaings ou briques RT2 ou RT3
- > Bloc ponce RT1
- > Béton cellulaire
- > Enduit sur panneaux bois : nous consulter

### CONSOMMATION

1,5 à 1,6 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### PRÉPARATION DU MORTIER

 + 	<b>AJOUTER 4,5 À 5 LITRES D'EAU</b> par sac de 25 Kg
 <b>5/10 min</b>	<b>MALAXAGE MÉCANIQUE :</b> de 5 à 10 minutes



Sac de  
**THERMOCROMEX®**  
25Kg



Seau d'eau



Produit certifié QB  
sur granulométrie F



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).





## PRÉPARATION DES SUPPORTS SUIVANT NF DTU 26.1 et NF DTU 20.1

- > Éliminer : Poussière, salissures, huile de décoffrage.
- > Mouiller les supports la veille. Pour les maçonneries de briques de terre cuite, arroser moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement.
- > Les supports en béton lisse devront être décapés et un gobetis avec une résine d'accrochage sera réalisé (cf NF DTU 26.1).
- > Dans le cas d'application sur coffre de volet roulant, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.
- > Sur supports absorbants ou présentant des différences d'absorption de ses constituants, l'application de nos enduits doit être effectuée en deux passes contemporaines afin de réguler le fond. La première passe ne devra jamais être inférieure à 7 mm. Un gobetis sera appliqué dans le cas de maçonnerie hétérogène (au moins 2 matériaux de natures différentes et/ou des joints de maçonneries irréguliers supérieurs à 15 mm).

## RÈGLE DE L'ART & ÉPAISSEUR

- > Le mortier frais se projette en 2 passes (frais sur frais) : dressage + finition décorative, directement sur le support de maçonnerie.
- > La réalisation préalable d'un gobetis d'accrochage est obligatoire sur maçonnerie hétérogène.
- > L'épaisseur finale de l'enduit monocouche sera de 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée et de 15 à 18 mm sur maçonnerie courante. Elle ne doit pas excéder 25 mm ponctuellement.

## SELON PLANÉITÉ DU SUPPORT, CHOIX DES ÉPAISSEURS DES ENDUITS MONOCOUCHE

Technique d'enduisage monocouche (pour 2 passes)	Planéité de la maçonnerie hourdée au mortier	
	Maçonnerie soignée Planéité : 7 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 5 mm sous réglet de 20 cm	Maçonnerie courante Planéité : 10 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 7 mm sous réglet de 20 cm
	Planéité de la maçonnerie «pose à joints minces»	
	Maçonnerie soignée Planéité : 5 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 2 mm sous réglet de 20 cm	Maçonnerie courante Planéité : 7 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 5 mm sous réglet de 20 cm
<b>Épaisseurs moyennes</b>	<b>15 mm</b>	<b>15 à 18 mm</b>
Épaisseurs minimales	Épaisseur minimale en tout point : 10 mm	
Épaisseurs maximales	<b>Ne doit pas excéder 25 mm ponctuellement : 25 mm sur Rt3 et Rt2 et 20 mm sur Rt1.</b> Si la planéité ne le permet pas, une couche de dressement préalable doit être réalisée.	

## RECOMMANDATIONS

- > À appliquer entre 5° et 30° C. Application à proscrire pendant les périodes de gel.
- > Ne pas appliquer si des gelées sont prévues dans les 24 h ou protéger l'ouvrage.
- > Respecter les dosages et le temps de séchage entre les couches.
- > Utiliser les outils appropriés pour les finitions.
- > Éviter d'appliquer les teintes soutenues en dessous de 8° C pour réduire les risques d'efflorescences.

## COULEURS ET GRANULOMÉTRIES

- > Près de 1 000 teintes référencées.
- > Granulométries disponibles : M, F, TF.