

Scheurinjectie

Scheurvorming kan ontstaan als de in een bouwdeel werkende krachten/spanningen groter zijn dan de weerstand van het bouwdeel. Daardoor, als het bouwdeel gaat scheuren, worden de ontstane spanningen weggeleid. In vergelijking met de drukvastheid, is de trekvastheid van beton relatief klein. Dit geldt in het bijzonder voor vers beton.

De meeste scheurvorming ontstaat daarom door trekkrachten of buigtrekkrachten. Er zijn meerdere oorzaken te benoemen die tot scheurvorming in een bouwdeel leiden:

- Gewicht, bijvoorbeeld transport of het eigengewicht van het gebouw;
- Krimp: beton krimpt tijdens het uitharden door de warmteontwikkeling;
- Bewegingen in de ondergrond, zettingen, grondwaterfluctuaties;
- Thermische invloeden, zoninwerking (uitzet) en afkoeling (krimpt).

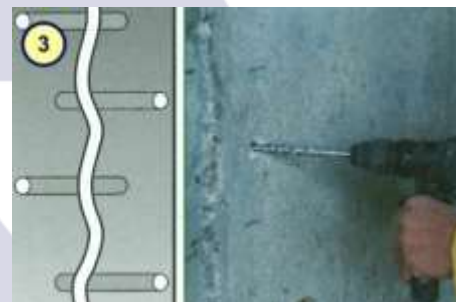
Gebruiksaanwijzing



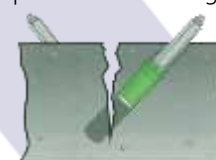
De scheur wordt aan de oppervlakte in V-vorm (ca. 1 tot 2 cm diep) geopend. Aansluitend worden de losse delen en stof met een borstel verwijderd.



De plaatsen waar de injectiepacker aangebracht moet worden markeren. De gaten voor de packer worden langs de scheur aan beide zijden verspringend geboord met een onderlinge afstand van ca. 10 – 15 cm.



De gaten worden onder hoek van 45° geboord. De boorgaten worden met perslucht of water gereinigd.



De V-vormige geopende scheuren worden met de staalborstel gereinigd.



De scheur wordt voorbevochtigd.



Aansluitend kan de scheur met RC PLUG dichtgezet worden. Het dichtn van de scheur verhindert dat het injectiemateriaal voortijdig uit de scheur loopt.



Vervolgens worden de injectiepackers in de boorgaten geplaatst



De packers aandraaien met een ringratel sleutel.



RC PU INJECT wordt met een vetpomp of met een injectiepomp in de gaten gepompt.

Hoeveel materiaal injecteren?

Een teken dat de scheur niet met meer materiaal gevuld kan worden is het oplopen van de druk tijdens het injecteren. Deze drukopbouw is op de manometer van de pomp te zien en tegelijkertijd wordt er weinig of geen hars meer door de packer in het bouwdeel gepompt. De injectie kan onderbroken worden en met de volgende packer worden voortgezet.

Een ander vaak zichtbaar teken van bereikte vulling met injectiemateriaal is de uittrede van materiaal uit andere delen van de wand in hetzelfde injectiegebied.

Reinigen materiaal

Na afloop van de werken kan de pomp gereinigd worden met RC PU CLEAN.

Afwerking

De packers worden verwijderd en de boorgaten worden afgedicht met RC PLUG. Het afhakken van de injectiepackers is niet aan te bevelen, omdat op deze plek roestvorming kan ontstaan.