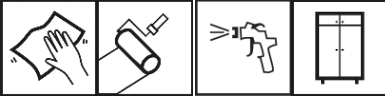


ARTIKEL: HIGH-SOLID SPEZIALÖL 1-2K
ART.-NR.: HS 66
SYSTEM: Lösemittelfreies 1K + 2K Öl auf Basis von natürlichen Rohstoffen



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei High-Solid Spezialöl 1-2K HS 66 handelt es sich um ein VOC-freies Öl, welches sich durch eine natürliche Haptik und Optik, sowie Geruchsneutralität auszeichnen.

High-Solid Spezialöl 1-2K HS 66 ist ein farbloses, lösemittelfreies 1K + 2K Öl auf Basis von natürlichen Rohstoffen. Es verfügt über eine gute Wasserbeständigkeit und verlängert die Lebensdauer des Holzes.

HS 66 zeichnet sich zusätzlich aus durch:

- gute Anfeuerung des Holzuntergrundes
- sehr gutes Eindringvermögen
- umweltfreundlich

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern)
- feinfurnierten Trägerplatten

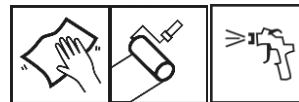
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: matt
- Lieferviskosität 30-40 s DIN 53211/ 4 mm

VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m ²)	10-20
Anzahl an Schichten	2
Düsengröße (mm)	
Spritzdruck (bar)	
Zerstäuberdruck (bar)	

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken			Härter	10:1 nach Gewicht mit Härter 613
Schleifbar				
Überspritzbar			Topfzeit	mit Härter 613: 2 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Stapelbar	24-48 h			
Durchgetrocknet	48 h		Verdünnung	
Ausgehärtet	7 d			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)				Verzögerer

Artikel-Nr.: HS 66

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

HS 66: 12 Monate

Härter 613: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **V608** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- **Selbstentzündungsgefahr bei mit Naturöl-/Möbelölprodukten benetzten Stoff- oder Papiertüchern (Autoxidation)!**
- **Getränkte Auftragstücher und Putzlappen sind daher im Freien zu trocknen oder in einem geschlossenen, feuersicheren Behälter aufzubewahren. Verschmutzte Lappen können auch mit Wasser bedeckt min. 48 h aufbewahrt werden, danach können diese gemäß den örtlichen Verordnungen entsorgt werden. Unter Sauerstoff- und Lichtabschluss halten.**
- **Produkte, die oxidativ trocknen (z.B. Öle) und Produkte, die leichtentzündliche Rückstände bilden (z.B. NC-Lacke), dürfen wegen der Selbstentzündungsgefahr nicht in selben Lackierkabinen appliziert werden. Nur in dafür vorgesehenen Spritzständen verarbeiten. Spritznebelverschmutzungen regelmäßig entfernen.**
- Für bessere Beständigkeiten, kann HS 66 als 2-komponentiges System verarbeitet werden (siehe Härterzugabe).

PRÜFNORMEN

Artikel-Nr.: HS 66

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Sep-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH