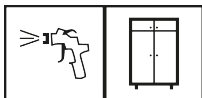

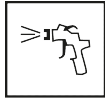
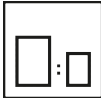




ARTIKEL: JORA BRILLIANT 900 JB 900
SYSTEM: Lösemittelbasierender 2K PUR-Hochglanzlack



PRODUKTBESCHREIBUNG		ANWENDUNGSBEREICH																
<p>Bei Classicline handelt es sich um bewährte lösemittelbasierende Lacksysteme, welche besonders schnelltrocknend und preisbewusst sind.</p> <p>Jora Brilliant 900 JB 900 ist ein farbloser lösemittelbasierender 2K Hochglanzlack welcher sich durch eine gute Fülle und eine hohe Deckkraft auszeichnet. Der schnelltrocknende Decklack ist schwabbel- und polierfähig für hochglänzende Holz- und Möbellackierung.</p>		<p>Eignet sich zur Beschichtung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> verschiedenste Massivhölzer (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern) fein furnierte Trägerplatten <p>Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> Möbeloberflächen 																
TECHNISCHE DATEN		VERARBEITUNG																
<ul style="list-style-type: none"> Farbton: transparent Glanzgrad: hochglänzend Lieferviskosität: ca. 32 s DIN 53211/4mm Dichte: ca. 0,99 g/L 	 		<table border="1"> <tr> <td>Auftragsmenge (g/m²)</td> <td colspan="2">80-120</td> </tr> <tr> <td>Anzahl an Schichten</td> <td colspan="2">1-2</td> </tr> <tr> <td>Düsengröße (mm)</td> <td>1,2-1,6</td> <td>0,23-0,28</td> </tr> <tr> <td>Spritzdruck (bar)</td> <td>2,5-3,5</td> <td>100-120</td> </tr> <tr> <td>Zerstäubedruck (bar)</td> <td colspan="2">1,0-1,5</td> </tr> </table>	Auftragsmenge (g/m ²)	80-120		Anzahl an Schichten	1-2		Düsengröße (mm)	1,2-1,6	0,23-0,28	Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	100-120	Zerstäubedruck (bar)	1,0-1,5	
Auftragsmenge (g/m ²)	80-120																	
Anzahl an Schichten	1-2																	
Düsengröße (mm)	1,2-1,6	0,23-0,28																
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	100-120																
Zerstäubedruck (bar)	1,0-1,5																	
TROCKNUNG		HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE																
Staubtrocken	0,5 h		<p>Härter</p> <p>2:1 nach Volumen mit Härter JBH 990</p>															
Schleifbar	12 h																	
Überspritzbar	12 h		<p>Topfzeit</p> <p>JBH 990: 3 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)</p>															
Durchgetrocknet	24 h																	
Ausgehärtet	7-10 d		<p>Verdünnung</p> <p>Bei Bedarf: V2244 max. Zugabe: 20 % Bei Bedarf: V 2083 max. Zugabe: 20 %</p>															
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			<p>Verzögerer</p> <p>Bei Bedarf: V 19 max. Zugabe: 1 %</p>															

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-19]

PLANTAG Coatings GmbH
 Plantagenweg 34 - 38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon +49 5231 6002 661
 Fax +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE - eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Artikel-Nr.: JB 900

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

JB 900: 6 Monate

Härter JBH 990: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER 803 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund, sowie für die zu beschichtenden Folien und Druckfarben mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche und auch das Rohholz müssen vor der nächsten Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Gebleichte Hölzer müssen nach dem Bleichvorgang mit Wasserstoffsuperoxid/Salmiak 36 Stunden trocknen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Ist zum überlackieren von JC 200 geeignet.
- Nicht geeignet für die Beschichtung von harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten.
- JB 900 kann nach der Trocknung von 24 Std., bei zuvor beschriebener Auftragsmenge und Trocknungsparameter, poliert werden.

PRÜFNORMEN

Geprüft in Anlehnung an:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN ISO 2409 GT 0

Artikel-Nr.: JB 900

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-19]

PLANTAG Coatings GmbH
 Plantagenweg 34 - 38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon +49 5231 6002 661
 Fax +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE - eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH