

mit**bind**

Klebebinder für Hard- & Softcover

- + Integrierter Vorsatzbogenanleger
- + Fälzelstation
- + PUR



digi**book**⁺
technology

mitabind

Ein-Zangen-Klebebinder für Kleinauflagen

mitabind ist ein automatischer Ein-Zangen-Binder für die Produktion von Kleinauflagen, sowohl Buchblocks als auch Softcover.

Arbeitsablauf

Der Klebebinder eignet sich besonders für die Weiterverarbeitung von digital gedruckten Büchern. Er kann mit vorgelagerten Aggregaten wie Abrollvorrichtungen, Formatschneidern, Falzaggregaten und Fadenheftmaschinen verbunden werden.

Für die Buchblockproduktion kann die Maschine optional mit einem Vorsatzbogenanleger und einer Fälzelstation ausgerüstet werden.

Nach der Rückenbearbeitung erfolgt die Rückenbeimung wahlweise mit Hotmelt oder mit PUR (Option). Danach werden das Fälzelmaterial bzw. der Umschlag passgenau angepresst und das Buch über einen Lift zur Auslage gebracht.

Nach dem Binden können die Produkte zum Dreimesserautomaten mitatrim PRO transportiert werden.

Die motorischen Formatverstellungen können durch Eingabe am Touchscreen, Barcodes, Dickenmessung oder vorprogrammierte Dateien ausgelöst werden.

Besondere Merkmale

- + Einfache Bedienung
- + Motorische Formatumstellung
- + Barcode Erkennung
- + Maschinenbedienung über Touch Screen
- + Übersichtlicher Maschinenablauf

mitatrim PRO

Automatischer Dreimesser- automat für Kleinauflagen

Der automatische Dreischneider mitatrim PRO ist für den Beschnitt von Hardcover-Buchblocks und Broschüren im Klein- und Kleinstauflagenbereich (book-on-demand, Fotobücher, usw.) konzipiert. Die Maschine eignet sich besonders für die Inline-Anbindung an den Klebebinder mitabind.

Arbeitsablauf

Auf dem Weg zum Schneidzentrum werden die Formatdaten aus einem Barcode ausgelesen und an die Steuerung der Maschine gesendet. Sowohl der Formatwechsel als auch die Dickenanpassung auf die zu schneidenden Produkte erfolgen automatisch, wobei alle dafür relevanten Komponenten der Maschine durch Servomotoren verstellt werden. Es sind keine Wechselteile wie Pressstempel oder Schneidplatte notwendig.

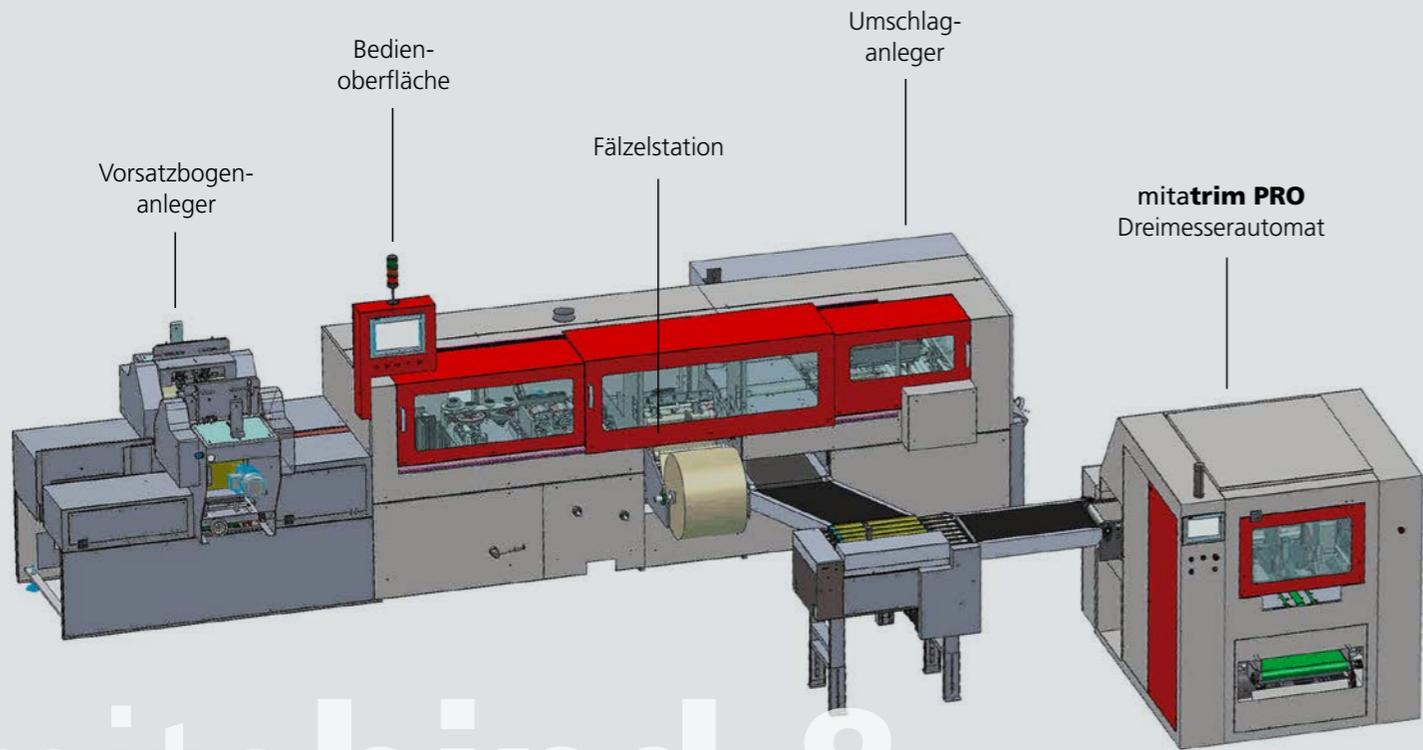
Vor dem Einlauf in die erste Schneidstation, in der der Frontschnitt erfolgt, wird der Buchblock präzise ausgerichtet. In einer zweiten Station erfolgt der Kopf- und Fußbeschnitt. Auch hier wird vor dem Schnitt präzise seitlich und frontal ausgerichtet. Das fertig geschnittene Produkt wird durch ein Ober- und ein Unterband in die Auslage transportiert.

Besondere Merkmale

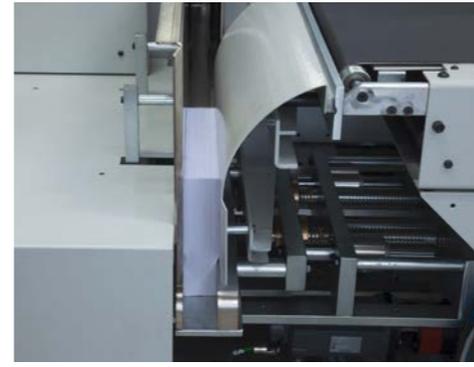
- + Einfache Bedienung
- + Motorische Schnellverstellung
- + Robuste Bauweise
- + Genaue Schneidqualität
- + Sichere Bedienung



mitabind & mitatrim PRO



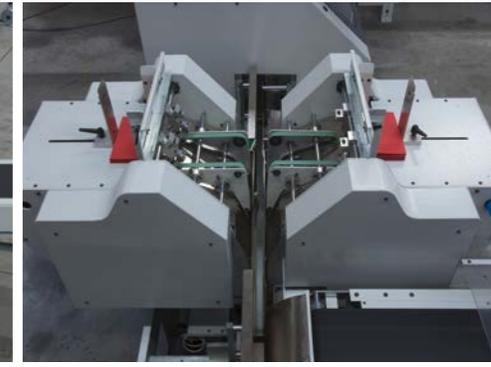
mitabind & mitatrim PRO



Anlegestation

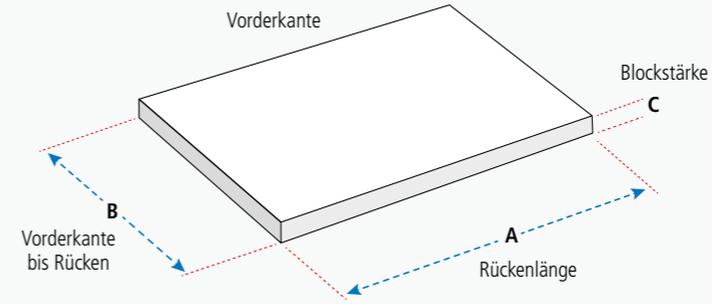


Fälzelstation



Vorsatzbogenanleger

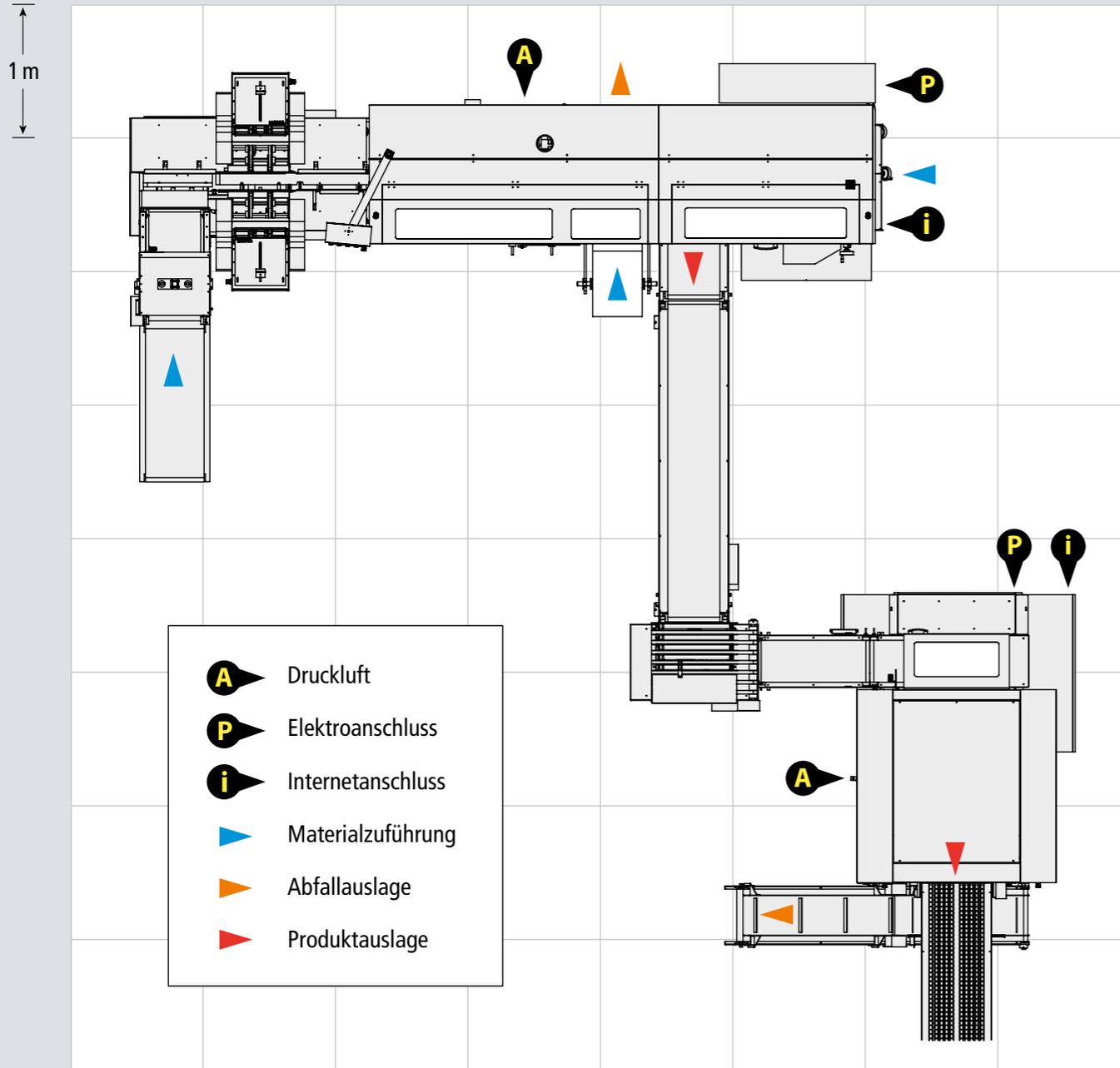
mitabind Formate



Min. Format (A x B)	150 x 100 mm
Max. Format (A x B)	350 x 320 mm
Max. Blockstärke (C)	60 mm



Nutstation



Grundriss des mitabind Ein-Zangen-Binders in Verbindung mit dem mitatrim PRO Dreimesserautomat

Technische Daten

mitabind	
Produktionsgeschwindigkeit	6 Takte/min *
Klammern	Anzahl: 1
Buchblockformate (Breite x Höhe x Dicke)	Breite 100 – 320 mm Höhe 150 – 350 mm Dicke 3 – 60 mm
Grammatur Inhaltspapier	60 – 170 g/m ²
Umschlagformate (Breite x Höhe)	Breite 205 – 700 mm Höhe 150 – 380 mm
Grammatur Umschlag	100 bis 300 g/m ²
Umschlaganleger	Stapelhöhe: max. 50 mm
Rillung	zwei- oder vierfach
Rückenbearbeitungsstation	Frästiefe: 0 – 4 mm
Stromversorgung	EVA Hotmelt 12 kW, 400 V, 3 PNE, 50 Hz
Druckluftbedarf	1.800 NI/min. (6 bar)
Platzbedarf (Standardmaschine)	5,80 m x 1,81 m (H 1,32 m)
Maschinengewicht	ca. 1.800 kg (Standardmaschine) ca. 3.000 kg (mit Vorsatzklebe- und Fälzelstation)

* Die effektive Leistung ist von Format, Frästiefe und Pressdauer abhängig

mitatrim PRO	
Produktionsgeschwindigkeit	bis zu 800 Takte/h
Broschuren-/Buchblockformat unbeschnitten	Breite 110 – 330 mm Höhe 160 – 390 mm
Broschuren-/Buchblockformat beschnitten	Breite 100 – 320 mm Höhe 150 – 380 mm
Broschuren-/Buchblockdicke	3 – 60 mm
Stromversorgung	12 kW, 400 V, 3 PNE, 50 Hz
Druckluftbedarf	1.800 NI/min. (6 bar)
Platzbedarf	1,89 m x 2,30 m
Gewicht	ca. 3.000 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Digibook Technology Sagl

Via Angelo Maspoli 21

CH - 6850 Mendrisio • Schweiz

T +41 91 6467930 • F +41 91 9932250

info@digibook.tech • www.digibook.tech