

## 设备运行概述

将单面印刷的纸张送入压线和折叠单元处理后成为书页。随后，折叠后的书页经过二次纵向滚压，获得精致平直的压痕。

纸板飞达（选装）可在书帖之间自动插入纸板或为书芯插入环衬。接下来，高压喷嘴热熔胶机构对书页进行上胶，胶层薄而精准。胶合后书页经过再次定位，然后到达真空吸气式组书平台，成为完整而精美的方背脊书芯。书芯经过初步压实处理，最终到达收书部。可按需加装收书部第二压实平台。



## 选装件

- ▶ 上胶宽度增至438毫米（标准值为338毫米）

如果需要，可以为上胶系统加装四个喷嘴，以增大上胶宽度。此系统需要在下订单时确认，过后无法加装。

- ▶ 纸板飞达

该选购件的作用是在折叠步骤之后向书帖之间自动插入纸板或为书芯插入环衬。

- ▶ 整书压实平台

该连线压实平台位于收书部，作用是阻止书芯脊背处拱起。另配有可更换式加压棒用于压实不同形状的书芯。

- ▶ 卷筒飞达与切刀

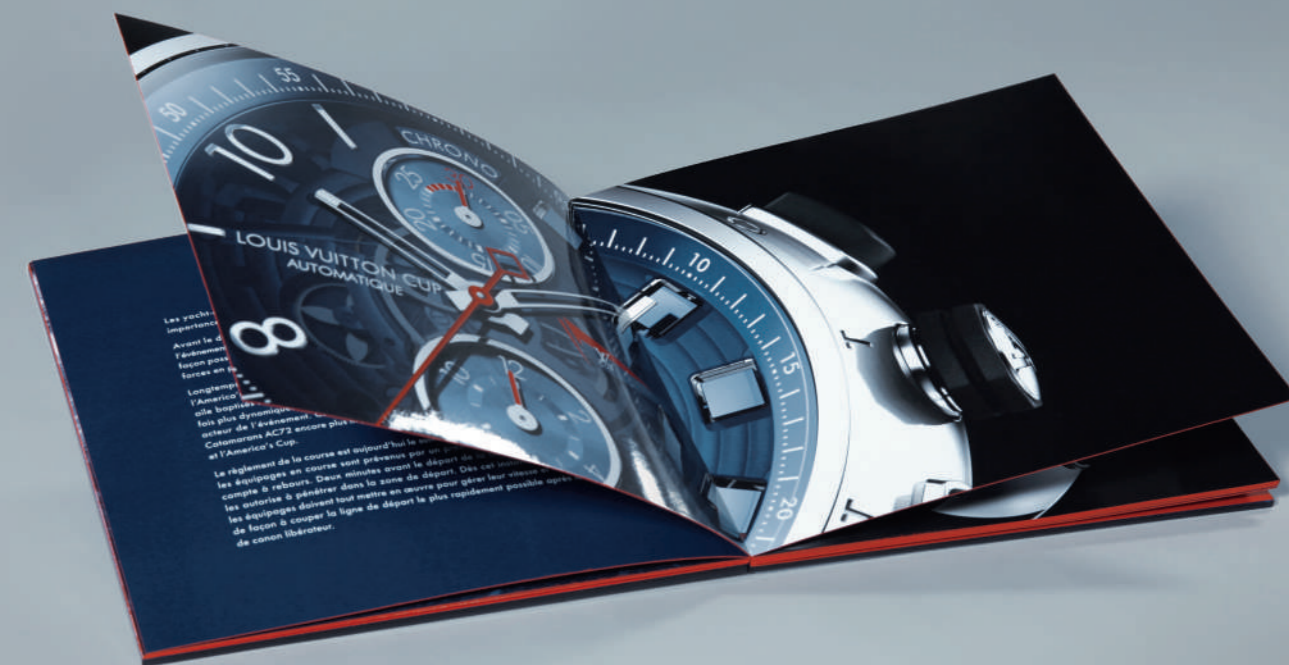
可用卷筒飞达代替平堆纸飞达。切刀的作用是把卷材切为单张。

## 技术参数

生产速度	高达1700帖/小时（最大机械速度，取决于书芯幅面）
折叠后书页尺寸	
从书脊到前口	最小135毫米 最大450毫米
从天头到地脚	最小135毫米 最大400毫米
重要提示！	书页宽度和高度是指机器导轨的尺寸，这与上胶区域的尺寸并不相同。
上胶区域	
从书脊到前口	最大338毫米（或438毫米）
从天头到地脚	最小可变 最大12毫米
书芯厚度	最小2毫米 最大40毫米
电力	14千瓦（400伏特/3相/50赫兹）
气泵参数	110 NI /分钟（6 bar）
设备尺寸	约3.5米X3.95米
设备重量	约3500公斤

技术参数如有变更恕不另行通知

## mitablock PRO 全自动热熔胶蝴蝶装对裱生产线



# mitablock PRO



悠印数码科技有限公司  
You-Print Digital Technology Co., Ltd.



上海遵义南路88号1512室 Tel: +86.21.6128 9669 Fax: +86.21.6128 9668 Website: www.you-print.cn E-mail: info@you-print.cn



mitablock 201901 v2.0



photobook  
technology