

# [løfteNYTT]

DIN PARTNER FOR TRYGGE LØFT

NYTT FRA WESTCON LØFTETEKNIKK - SOMMEREN 2010

## Satser på offshorekraner \\\



Agenturet på offshorekranene fra HS Marine  
åpner et nytt og spennende marked for  
Westcon Løfteteknikk.

**WESTCON**  
LØFTETEKNIKK AS





## Totalkonseptet best også i nedgangstider

Da vi gjorde opp status for 2009 ved årsskiftet slo vi fast at veksten Westcon Løfteteknikk har opplevd sammenhengende gjennom flere år, hadde to hovedforklaringer. Vi har et totalkonsept som er lett å forklare til kundene og markedet, og vi har kontinuerlig bygget opp kompetansen i firmaet slik at WCL framstår som det mest kompetente fagmiljøet innen løfteteknikk i Norge.

Finanskrisen som vi har opplevd har gitt oss en god del utfordringer. Selv om vi har klart å ri av stormen, og til og med klarer å skape en betydelig vekst i omsetningen så langt i år, vet vi at en del av kundene våre har vært ute i hardt vær. For oss har det vært naturlig å bidra med det vi kan for å være med på å få fart på økonomien igjen.

Et av de viktigste bidragene vi har kunnet gi er å sørge for at vi er effektive i det vi foretar oss. Vi gjør det gjennom å dyrke fram flerfaglighet og effektivitet. Totalkonseptet vårt er til kundenes beste både når økonomien omkring oss er nede i en bølgedal, eller når Norge surfer av gårde på en økonomisk medgangsbølge. Men i trange tider leter gjerne kundene mer bevisst etter smarte og lønnsomme løsninger. Da er det lettere å se fordelene med å velge en leverandør som har et totalkonsept som vårt.

De siste månedene har vi kunnet glede oss over å ha sikret oss nok et viktig agentur. HS Marine leverer offshorekraner av meget høy kvalitet. Vi er med rette stolte over å få lov til å være eneleverandør av disse kranene i Norge.

De vil i likhet med agenturene for J.D. Neuhaus og andre kvalitetsprodukter bidra til at vi blir en enda mer komplett leverandør.

Det viktige med å ha disse agenturene er ikke bare at vi blir herrer i eget hus, slik at vi kan tilby kundene våre egne produkter. Like viktig er det at vi som representanter for J.D. Neuhaus og HS Marine er i daglig kontakt med disse produsentene. Denne kontakten er med på å utvikle oss faglig slik at vi besitter enda mer teknisk kompetanse. Vi har markedskontakten og vil være i stand til å formidle signaler og ønsker vi plukker opp i markedet til produsentene.

Å få agenturet for offshorekranene fra HS Marine passer som hånd i hanske i måten vi tenker rundt totalkonseptet. Salg av kraner kommer i mange tilfeller til å lede til salg av tjenester fra ingeniørværdningen. Det kommer til å beskjefte våre mekanikere og kontrollørene som utgjør vår sakkyndige virksomhet. Kranene vil skape et ettermarked hvor de som kjøper kranene kommer til å etterspør årlige kontroller, vedlikehold av utstyr og opplæring av personell.

Jeg vil benytte anledningen til å ønske alle ansatte, kunder og leverandører en riktig god sommer.

Karl Johan Jentoft  
Daglig leder



Westcon Løfteteknikk AS  
Grannesgate 25, N-5523 Haugesund, Norway. Tel (+47) 52 70 42 00  
Faks (+47) 52 70 42 01 • wcl@westcon.no • www.wcl.no  
Tekst: Odd Atle Urvik • Design: DHR Reklamebyrå.

**WESTCON**  
LØFTETEKNIKK AS



Jarle Chr. Sørhaug (t.h.) sammen med de ansatte på økonomiavdelingen, Gro Cecilie Hansen (t.v.) og Line Søndena.

## Travel hverdag i økonomi- og administrasjonsavdelingen

Økonomi- og administrasjonsavdelingen i Westcon Løfteteknikk teller bare tre medarbeidere. I tillegg til avdelingslederen Jarle Chr. Sørhaug er det Gro Cecilie Hansen og Line Søndena. Men oppgavene som ligger innenfor arbeidsområdet er omfattende.

- Vi fører alle regnskaper, står for all bilagsbehandling, inn- og utbetalinger og har lønnsregnskapene. I tillegg er det mange arbeidsoppgaver knyttet til personaladministrasjon. Med den veksten selskapet har hatt er dette en omfattende jobb. Bare regnskapsarbeidet betyr behandling av mellom 12.000 og 15.000 bilag i året. De administrative støttefunksjonene vi utfører berører hele bedriften. Litt forenklet kan vi si at jo bedre jobb vi gjør, jo lettere er det for de ulike avdelingene å kunne ha fullt fokus på de primæroppgavene de skal utføre, sier Sørhaug til Løftenytt.

### Stortrives

Det er til tider svært mye å gjøre, og arbeidet krever stor grad av nøyaktighet og orden.

- Jeg kan underskrive på at det ofte kan være mye å gjøre, men jeg stortrives i jobben, sier Line Søndena til Løftenytt.

Line er opprinnelig fra Sauda, men er bosatt på Karmøy, og begynte i Westcon Løfteteknikk for fire år siden.

- Jeg begynte i resepsjonen, og var tre år på sentralbordet. Da vi flyttet inn i nybygget i fjor fikk jeg nye arbeidsoppgaver. Nå steller jeg mest med regnskap. I den nye jobben har jeg fått større utfordringer og mer ansvar. For meg har tiden i Westcon Løfteteknikk vært mange trinn opp på karrierestigen, sier hun.

- Før jeg kom hit jobbet jeg i kassen på matvarebutikken. Da det ble behov for en person i resepsjonen i WCL, ble jeg anbefalt av en venninne som arbeider her. Jeg har aldri angret på at jeg sa ja da jeg ble tilbudt jobb i Westcon Løfteteknikk. Jobben er lærerik, og jeg har fått muligheter til å utvikle meg faglig.

Øg så er det så mange kjekke folk å jobbe sammen med her, sier Line Søndena til Løftenytt.

### Dokumentasjonsavdelingen

Under Jarle Chr. Sørhaugs ansvarssområde sorterer også de åtte medarbeiderne i Dokumentasjonsavdelingen. De sørger for at kundene til en hver tid kan finne fram til den dokumentasjonen de har behov for på nettet. Dokumentasjonsavdelingen ledes av Merethe Olsen. En meget viktig del av produktet våre kunder kjøper er lett tilgjengelig dokumentasjon på nett. Enten man befinner seg borti gata, eller på en oljerigg langt ute i havet, skal man kunne sjekke alle redskaper og deler. I tillegg skal man lett kunne finne fram dokumentasjon på at personellet har de kvalifikasjonene som kreves for å utføre de oppgavene de skal. Gjennom oppbyggingen av dokumententeret vårt har vi hevet kvaliteten på denne delen av produktet. Jeg tror heller ikke jeg fornærmer noen mannfolk når jeg sier at damer ofte er ryddigere og mer nøyaktige enn menn når det gjelder denne typen arbeid. Det er i alle tilfeller slik med våre damer, sier Sørhaug til Løftenytt.



# Vekst rundt Norges største utstyrspool



Baseområdet til Stavangeravdelingen til Westcon Løfteteknikk på Randaberg.

Stavangeravdelingen til Westcon Løfteteknikk er i vekst. Siden oppstarten for halvannet år siden har tallet på ansatte mer enn fordoblet seg, og det er i dag 11 ansatte i avdelingen.

- Men vi er i ferd med å knytte til oss flere medarbeidere, forteller driftsleder Steinar Due-Olsen til Løftenytt.

Han forteller at det på Westcon Løfteteknikks baseområde i Harestadvika i Randaberg har det vært en kontinuerlig utvikling siden WCL åpnet sin Stavangeravdeling i 2008.

- Det er også tatt beslutning om å investere flere millioner kroner i et eget wire-verksted. Det er noe vi ser fram til med forventning. Vi vil blant annet investere i en 1000 tonnns presse, spoleapparat, hydraulisk kuttemaskin og annet utstyr. Planen er at verkstedet skal være i drift fra 1. januar 2011, og etableringen av wire-verkstedet vil gjøre oss til en komplett totalleverandør av løfteutstyr. Vi blir herrer i eget hus, og overfor kundene våre vil vi kunne yte enda bedre service, sier Due-Olsen, som .

Da WCL for halvannet år siden etablerte basen sør for Boknafjorden var det fordi man ønsket nærhet til kundene i Stavanger-regionen. Like etter at avdelingen var etablert fikk WCL kontrakt med Technip Norge AS. Gjennom denne avtalen skulle WCL stå for vedlikehold, sertifisering og lagring av

alt løfteutstyr Technip har i Stavangerområdet.

Utstyrspoolen er Noregs største innen løfteredskaper med tilleggsutstyr. I alt består poolen av nærmere 20.000 ulike løfteredskaper med utstyr. Stavangeravdelingen har fast beredskap 24 timer i døgnet.

- I tillegg til den 1300 kvadratmeter store hallen vi startet i, har vi nå bygd en 600 kvadratmeter hall i tillegg. Dessuten er administrasjonsbygget i tre etasjer for lengst oppe. På et baseområde hvor vi skal betjene både Technip og andre store kunder er det viktig å ha godt med plass. Med åtte mål utendørs areal har vi anledning til å lagre store mengder utstyr ute også.

God plass kom vel med da vi for kort tid siden hadde oppdrag tilknyttet prespool-prosjektet til BP Valhall. Dette er en del av subsea-installasjonene på Valhall, og testingen av utstyr foregikk i samarbeid med Technip, sier Steinar Due-Olsen til Løftenytt.



Avdelingsleder Steinar Due-Olsen sier etableringen av et eget wire-verksted vil gjøre WCLs Stavanger-avdeling til en komplett leverandør av løfteutstyr.



"Normand Prosper" fra Solstad under mobilisering på Westcon Løfteteknikks baseområde på Randaberg.



# Trekløver klar for fagprøven \\\

- Vi føler at vi har fått den opplæringen vi trenger, og er klar. To år med allsidige arbeidsoppgaver under kyndig veiledning i Westcon Løfteteknikk har gitt de tre lærlingene Sverre Vinningland Sæbø (20), Tor Håkon Theodorsen Tvedt (19) og Ørjan Vikene (19) tro på at de i august klarer fagprøven og kan skilte med fagbrev som industrimekanikere.

Selv om det er fagbrevet det dreier seg om, er alle tre i tillegg fristet av gulrota fra bedriften. Bestått fagprøve betyr at de får fast ansettelse.

Alle tre bekrefter at de kommer til å takke ja til tilbudet.

- WCL er en flott bedrift å jobbe i. Det sosiale betyr veldig mye. Dessuten er arbeidet allsidig og variert, slik at det aldri blir kjedelig å jobbe her. Du vet aldri hvordan morgendagen blir, og vi blir flinke til å snu oss på hælen og ta nye utfordringer, sier Sverre.

Alf Kåre roser de som har hatt ansvaret for at opplæringen har blitt som den skal være.

- Som industrimekaniker skal man ikke bare være mekaniker, du må kunne litt av andre fag som sveising og dreining også. Fagarbeiderne vi har arbeidet sammen med har fulgt oss godt opp, sier han.

På spørsmål om hva det var som fikk dem til å søke lærlingplass i Westcon Løfteteknikk da de kom fra skolen for to år siden, har Ørjan Vikene svar på rede hånd.

- Allsidighet og lokal forankring. Det så ut som en bedrift som ville gi oss allsidige oppgaver. Dessuten er det en lokal bedrift, og det synes jeg er viktig, sier han.

Tiden fram mot fagprøven byr på litt ferie, og forberedelser. Fagfeltet er stort, og de kommer ikke opp i alt.

- Men vi vet jo ikke hva vi får, så den siste tiden har vi fått god anledning til å øve oss på de tingene vi føler vi bør forbedre. Men vi føler oss godt forberedt, sier de til Løftenytt.



Tre lærlinger som er klar for fagprøve i august. Fra venstre Ørjan Vikene, Sverre Vinningland Sæbø og Tor Håkon Theodorsen Tvedt. Alle tre er lovet fast jobb i WCL etter bestått fagprøve.



Odd Kåre Alfheim ble første lærling som tok fagprøven på luftdrevne taljer.

For en tid tilbake avla også Odd Kåre Alfheim fagprøven. Han ble den første lærlingen som tok fagprøven på luftdrevne taljer. For tiden har han permisjon og avtjener verneplikten. Odd Kåre ble rammet av konkurransen ved Karmsund Maritime, og hadde behov

for en bedrift som kunne føre ham opp til fagprøven. WCL stilte opp og "overtok" lærlingen. Det viste seg at han var en dyktig mekaniker, så også han fikk tilbud om fast jobb i WCL etter bestått fagprøve, og takket ja.

# Stor aktivitet i Offshore-avdelingen \\\

- Vi begynner å nærme oss slutten på de årlige kontrollene av boreriggene. Det er en omfattende jobb. Vi har gjort unna 12 rigger, og det er 2 - 3 igjen, forteller avdelingsleder Ingvar Thorsen i Offshoreavdelingen til Løftenytt.

Vi treffer den blide Åkrabuen fritidsantrukket, egentlig ferierende, men innom på jobben som snarest for å delta i møter.

- Det er fullt trykk i august, og blant annet driver vi med forberedelser til det som skal skje inne på Kårstø i forbindelse med utskifting av tre av faklene på anlegget. Det er en omfattende jobb som har vært under planlegging ett års tid. Det er samtidig en jobb hvor både inge-

niøravdelingen, onshoreavdelingen og vi i offshore er involvert, sier Thorsen.

Han peker på at på slike oppdrag kommer effekten av medarbeidernes flerfaglighet til sin rett.

- Tilkomstteknikk gjør det mulig å gjennomføre oppdraget på den korte tiden man har til rådighet. Våre klatrere vil være nøkkelpersoner i en viktig del av prosjektet. Løftingen i forbindelse med utskiftningen av selve faklene skal skje ved hjelp av helikopter, og for oss er dette et spennende prosjekt å være med på, sier Ingvar Thorsen.

Den årlige kontrollen av 12 rigger er unngjort, og bare noen få rigger gjenstår, forteller leder for Offshoreavdelingen, Ingvar Thorsen.



# Traverskran også til "Scarabeo 8"? \\\

- Etter at Westcon Løfteteknikk har levert traverskranen som skal brukes til håndtering av juletreet på "Aker Spitsbergen", har vi nå også fått forespørsel om å se på en tilsvarende løsning for "Scarabeo 8", en halvt nedsenkbar borerigg som er under bygging for Saipem Norwegian Branch i Palermo i Italia.

- Jeg har utarbeidet en rapport som beskriver for eierne av riggen hva som må til. Det er teknisk sjef Rolf Wiksnes i Westcon Løfteteknikk som sier dette til Løftenytt.

Han merker at det er høy aktivitet på produktsiden, og tror mulighetene er gode for at dette kan føre til at WCL får oppdrag med å prosjektere, montere og sertifisere tilsvarende kranarrangement som det som er levert til Aker-riggen.

Skroget til boreriggen er bygget i Russland, og skal ferdiggjøres i Italia. Den er bygget for å kunne operere i arktiske farvann.

- Vi setter pris på at vi ble spurt om å lage denne rapporten som beskriver hva som kreves av løfteutstyr for å operere og vedlikeholde plattformen når den er i drift. Nå er håpet at vi også blir valgt til å levere kranutstyret og prosjektere, beregne og gjennomføre jobben, sier Wiksnes.



Teknisk sjef Rolf Wiksnes ombord i "Scarabeo 8" i Palermo.



Westcon Løfteteknikk har laget plan for hva som skal til for å operere og vedlikeholde juletreet ombord i "Scarabeo 8", som er under bygging i Palermo i Italia.





"Aker Spitsbergen" er sammen med "Aker Barents" verdens største borerigger. Bildet viser kranen som er spesialutviklet av Westcon Løfteteknikk i samarbeid med J.D. Neuhaus. Den skal håndtere juletreet under boreoperasjoner.

## Store prosjekter for ingeniøravdelingen

Ingeniøravdelingen i Westcon Løfteteknikk har hatt en travel og faglig utfordrende vår, forteller lederen av avdelingen, Gabriel Marklund til Løftenytt.

Det er særlig tre store prosjekter som har hatt fokus for de fem ingeniørene i avdelingen.

- Vi har levert en 80 tonns traverskran for håndtering av juletreet ombord på boreriggen "Aker Spitsbergen" som ble bygget ved Aker Solutions på Stord. Kranen skulle designes i henhold til DNV Lifting Appliances, og skulle kunne takle de store påkjenningene kra-

nen blir utsatt for ombord på verdens største borerigg.

Prosjektet er det største ingeniøravdelingen har hatt til nå, og Marklund understreker at samarbeidet med J.D. Neuhaus i Tyskland, Aker Solutions på Stord, Aker Drilling som eier riggen, DNV og West Contractors i Ølen har vært det beste.

J.D. Neuhaus produserte delene til kranen, mens den er konstruert, levert og sertifisert av Westcon Løfteteknikk. Løsningen som ble utviklet for løfting og håndtering av juletreet ombord på Aker Spitsbergen har vakt interesse hos andre riggeiere, og det kan bli aktuelt med tilsvarende kranløsninger på rigger som er under bygging andre steder. De to andre prosjektene som har stått sentralt er modifisering av et U-tube til mud-gass separatoren som boredekket ombord i boreriggen "Maersk Gallant", og forberedelsene til utskiftingene av faglone på flammestoppene på Kårstø.

## Kraftig vekst i landbasert virksomhet

Oppdragsmengden innen landbasert virksomhet er i sterk vekst, og lederen for landbasert virksomhet i Westcon Løfteteknikk, Tore Færaas sier til Løftenytt at avdelingen nå er i ferd med å passere 30 personer.



Mekaniker Morten Svelland på vei opp i den over 40 meter høye kranen på Stord.

- Rundt en fjerdedel av disse er til en hver tid engasjert på vår avdeling på Aibel, hvor rammeavtalen omfatter kraner, taljer og øvrig løfteutstyr og hele truckparken.

Over 70 prosent av de som er knyttet til avdelingen er kontrollører, mens de resterende er mekanikere og riggere. I tillegg til personellet som er stasjonert på Aibel, har vi også i mange år hatt egen avdeling i Odda i forbindelse med rammeavtalen med Boliden, sier Færaas, som også har nye faste kontrakter å glede seg over.

- For kort tid siden inngikk vi avtale

med Statoil om koordinering av alt som har med løft, kran og rigg på Kårstø å gjøre. Det betyr at vi har en kontrollør fast på anlegget. I tillegg skal vi også ha to riggere der inne.

Det gode samarbeidet med Statoil gir oss en rekke andre oppdrag på Kårstø i tillegg. Under den planlagte revisjonsstansen i sommer skal vi på det meste ha over 40 personer i sving med oppdraget på Kårstø, sier Færaas.

Men det er ikke bare på Kårstø ting skjer. Blant de store kundene er også Haugaland Kraft. Færaas og hans folk utfører også store og små oppdrag for

en lang rekke andre kunder. Det at en så stor andel av personellet i Westcon Løfteteknikk er flerfaglige, gjør dem spesielt ettertraktede.

- Et eksempel var en henvendelse vi fikk fra Oma Båtbyggeri på Leirvik på Stord. De hadde en over 40 meter høy Libherr Tårnkranen som skulle demonteres. Problemet var at ingen andre ville ta på seg å utføre dette på grunn av at kranen var så høy.

Men vi liker slike utfordringer. Dermed sendte vi folk opp til Stord, og i løpet av få dager var hele kranen demontert, sier Færaas.



Klar for demontering av kranen på Stord. Fra venstre Jan Eivind Osmundsen, Dag Kåre Larsen og Morten Svelland.





Det er 12.000 ulike gjenstander med stort og smått på hovedlageret til Westcon Løfteteknikk. Men Leif Ivar Haukås har orden i saksene.

# Sammenhengende opptur med WCL og FKH

- Dette har vært en sammenhengende opptur. Det begynte beskjedent inne på Frakkagjerd. Det å ha vært med nesten helt fra begynnelsen, har vært en opplevelse.

Leif Ivar Haukås (51) legger ikke skjul på at han er stolt av arbeidsplassen sin. Det er 18 år siden han begynte i Westcon. Året etter ble Westcon Løfteteknikk skilt ut som en egen avdeling.

- Det er bare to som har vært ansatt lenger enn meg. Det betyr at for alle som har kommet etter meg er jeg en som har vært her hele tiden, sier han med et smil.

Men selv om det er på lageret på hovedkontoret han arbeider i dag har han tatt sin tørn ute.

- Jeg har vært kontrollør i perioder, men tror jeg egner meg godt her. Jeg liker å

ha orden i saksene, og mener det er en viktig egenskap på et lager som dette. Hver ting skal ha sin plass i hyllene, sier han.

Det er 12.000 artikler med stort og smått på hovedlageret i Haugesund. Noe av dette er hylleware, andre redskaper blir spesiallaget ut fra kundens behov i henhold til gjeldende krav, og sertifiseres før det tas i bruk. Når utstyr som har vært ute kommer inn, skal det kontrolleres, vedlikeholdes og sertifiseres.

På fritiden liker Leif Ivar Haukås seg best på hjemmebane på Stakkestad i Tysvær. Der har han den flere mål store hagen som hobby, og liker å få det til å spire og gro rundt seg. Men han drar på det når vi spør om han har grønne fingre.

- De blir vel helst svaret, for jeg liker å rote i jorda. Trives med å få planter til å spire og gro, smiler han.

Men om fingrene hans er svarte eller grønne, er hjertet til Leif Ivar Haukås hvitt og blått. Han er nemlig FKH-supporter på sin hals, og stiller i full supportermondur på alle hjemmekampene til FK Haugesund. Men selv om han ikke har det så hardt at han mister matlysta når FKH taper, innrømmer han at han blir sur.

- Skjønt det var mye verre når de kjempet i 1. divisjon. Da forlangte vi seier uansett. I eliteserien møter FKH topplagene i Norge, så da får vi tåle at det ikke alltid blir trepoengere. Og hjemme har vi jo vært gode i år, sier han, og avslører klokkeetro på at laget kommer til å overleve i eliteserien.

Det sies at når en mann har fotballdilla, sitter det ofte ei fotballenke hjemme og holder middagen varm. Slik er det ikke i familien Haukås. Når FKH spiller på Stadion må kattene hjemme på Stakkestad klare seg selv noen timer. Kona

Laila er nemlig like engasjert supporter som Leif Ivar. Iført blåhvitt supporterutstyr benker de seg sammen med andre i WCL-gjengen på sine faste plasser.

Interessen for fotball har kommet litt etter hvert.

- Jeg har aldri spilt fotball selv utover det å spille sammen med de andre ungene i gata. Til å begynne med var jeg vel mest bypatriot, og heiet på Djerv 1919 eller Haugar når de spilte. Men så har det etter hvert tatt helt av med FKH, innrømmer han.

Leif Ivar Haukås og kona Laila deler ikke bare Interessen for FKH. De har også hatt kaniner sammen. Bokstavelig talt.

- Det var blant annet angorakaniner, og vi reiste land og strand rundt på utstillinger. Den fine ulla fra kaninene karete kona, og så laget vi innleggssoler som vi solgte. Dessuten er kaniner god mat, så når det var Havnedager på Indre Kai var vi på plass sammen med andre kaninentusiaster og serverte grillet kaninkjøtt. Men det var før - nå holder det med hage, og en fisketur på sjøen med båten i Førdesfjorden, sier han.



Leif Ivar Haukås flyr høyest blant kollegene. Bildet viser WCL-ansatte på cupfinaletur til Oslo i 2007.

## Omfattende kursprogram i høst

Behovet for kurs innen alt som har med kran og løft gjør er stort. Det gjør at vi har en omfattende kursaktivitet utover høsten. Det er krav til dokumentert opplæring og sertifisering av personell som skal benytte kraner, taljer og annet løfteutstyr, og det er bedriftenes ansvar å påse at personellet har fått denne opplæringen, sier opplæringsleder Anne-Björg Helle i Westcon Løfteteknikk til Løftenytt.

- Men det er ikke bare i bruk av løfteutstyr det er behov for kurs. Gjennom hele våren har vi kjørt en rekke fallsikringskurs, og det kommer vi til å fortsette med etter sommeren også. Ellers kommer vi til å arrangere ulike kurs innen produktopplæring, sier Helle, som nevner spesielt kursene som kommer for de som skal betjene hydrauliske kraner.

- I forbindelse med at vi har fått agentur på offshorekranene fra HS Marine blir det også behov for kurser for personell som skal operere disse kranene. Vi kommer derfor til å montere en hydraulisk marinekran ute på RESQ sitt anlegg på Hagland, og her vil vi

da kunne kjøre den praktiske delen av opplæringen på disse kranene. Kranen blir plassert på kaien slik at RESQ kan benytte den til å ta opp båtene de benytter i sine kurs, sier Helle.

Av kursplanen går det fram at det er bredde i kurstilbudet. WCL vil arrangere teoretisk og praktisk kurs i bruk av personløftere, og også kurs i forskriftene for slike personløftere. Dessuten er det kurs for truckførere, sier Helle.

Hun forteller at stadig flere benytte bedriftens online booking når de skal melde seg på kursene som de finner i kursplanen på WCL's hjemmeside [www.wcl.no](http://www.wcl.no).

## Flerfaglig samspill

- Vår visjon om at flest mulig av våre medarbeidere skal være flerfaglige er en viktig del vårt konsept. Gjennom å utvikle kompetansen til medarbeiderne styrker vi Westcon Løfteteknikk som firma. For kunden betyr dette store besparelser.

Det er faglig leder Bjørn-Andre Haukås som sier dette til Løftenytt.

- Vi har nå 31 godkjente kontrollører, og når disse er ute på kontrolloppdrag, er det nyttig at de samtidig kan foreta reparasjoner. Særlig er det mye å spare for kundene offshore. Helikoptertransport av to er dobbelt så dyrt som en. Dessuten er det ofte mangel på kjøplasser ute på installasjonene og riggene. Dermed blir lugarkapasitet en begrensende faktor, sier Haukås. Han understreker at utviklingen av flerfaglighet er et nært samspill mel-

lom faglig leder og avdelingslederne. Han viser til at kombinasjonen av folk som behersker tilkomstteknikk og også kan kontrollere sveiser med NDT er en nyttig kombinasjon av kompetanse.

- Avdelingslederne for offshorevirksomhet og landbasert virksomhet ser hva de har behov for i sine avdelinger. Sammen med dem vurderer jeg så hvordan vi kan utvikle medarbeiderne gjennom kurs og opplæring, slik at bedriften totalt sett har den kompetansen som skal til, sier Haukås.

## De ansatte er stolte over WCL

I en stor intern firmaundersøkelse har de ansatte Westcon Løfteteknikk svart på en rekke spørsmål om sin egen arbeidsplass og firmaet de jobber i. En av hovedkonklusjonene er at de ansatte er stolte av arbeidsplassen sin, og at de føler WCL er en trygg og god arbeidsplass.

Så mange som 70 prosent av de ansatte tok seg tid til å svare på undersøkelsen, og et trekk ved bedriftskulturen som de fleste vektlegger er den gode og kollegiale tonen det er mellom de ansatte.

Selv om hovedbildet er svært posi-

tivt, skal en slik undersøkelse også avdekke ting som bedriften kan bli bedre på. Undersøkelsen er derfor sendt over til bedriftens arbeidsmiljøutvalg, og de kommer sammen med bedriftsledelsen til å følge opp undersøkelsen.



- Gjennom utvidelsen i vår portefølje av internasjonalt anerkjente kvalitetsprodukter, har Westcon Løfteteknikk styrket posisjonen ytterligere som en komplett leverandør av kraner og løfteutstyr. Et langsiktig arbeid gjennom lang tid har gjort oss mer og mer synlige i markedet. Nå høster vi godene av arbeidet som er nedlagt gjennom flere år, sier salgssingeniør Harald Våga i produkt-avdelingen til Løftenytt.



Tett kontakt mellom Westcon Løfteteknikk og produsentene av produktene WCL har agentur for sikrer gode løsninger for kunden. Her er tre av medarbeiderne på besøk på J.D. Neuhaus sin fabrikk i Tyskland. Kjetil Urheim (t.v.), Tore Færaas (i midten) og Harald Våga sammen med de største taljene fra JDN.

# Agenturene gjør WCL til en komplett leverandør

- Både i markedet onshore og overfor offshoremarkedet holder WCL sitt brede produktspekter den kvalitet som kreves.

- Etter at WCL fikk agenturet for de verdenskjente lufttaljene fra J.D.Neuhaus, har posisjonen i markedet blitt kraftig styrket. Med HS Marine sine robuste skips- og offshorekraner inn i vårt produktspekter, er vi ytterligere styrket i markedet.

- Offshorekranene fra HS Marine bygges ut fra den enkelte kundes behov. Kranene blir tilpasset de krav som stilles. For oss betyr det at vi i tillegg til å levere, sertifisere og vedlikeholde kranene, gjerne også får oppdrag med å prosjektere hele den tekniske løsningen. Vi får også et ettermarkedet innenfor sakkyndig avdeling. Her kan nevnes montering og installasjon, sertifisering og vedlikehold. Med den tette kontakten vi har med produsenten i Italia er

kunden til en hver tid sikret at de beste løsningene blir valgt. Vi har lignende erfaringer når det gjelder agenturet på taljene fra J.D.Neuhaus. Også i forbindelse med leveransene av disse drar kundene nytte av den allsidige kompetansen vi har i firmaet, sier Våga.

Han peker på at med egen produktleder, flere salgssingeniører samt dyktige medarbeidere innenfor lagerstyring og produksjon, er WCL godt rustet til å møte kundene med god leveringspresisjon.

- Med våre kvalitetsprodukter henvender vi oss til kunder over hele Norge. Våga forteller også at alle WCL's produkter også er tilgjengelig for utleie. Vår utleieavdelingen teller over 10.000 artikler.

- Produktspekteret omfatter det meste av kraner, taljer og annet tilhørende løfteutstyr som løfteåk, containere, wire, stropper, sjakler etc.



Salgssingeniør Harald Våga med en av taljene som har blitt et suksessprodukt for Westcon Løfteteknikk.