



TRITURADORES

	PÁG.
INFORMACIÓN TÉCNICA	28-29
CLASSIC Triturador compacto PCD	30
ATTACK PLUS Triturador compacto PCD	31
CLASSIC DUST FLOW Triturador compacto PCD	32
ATTACK PLUS DUST FLOW Triturador compacto PCD	33
DFD Triturador compacto PCD para alta velocidad	34
CLASSIC Sierra circular PCD para triturador	35
ATTACK PLUS Sierra circular PCD para triturador	36
CLASSIC Triturador PCD con sierra circular	37
ATTACK PLUS Triturador PCD con sierra circular	38
Segmentos de triturador PCD	39
CLASSIC Incisor PCD para máquina perfiladora	40
ATTACK PLUS Incisor PCD para máquina perfiladora	41



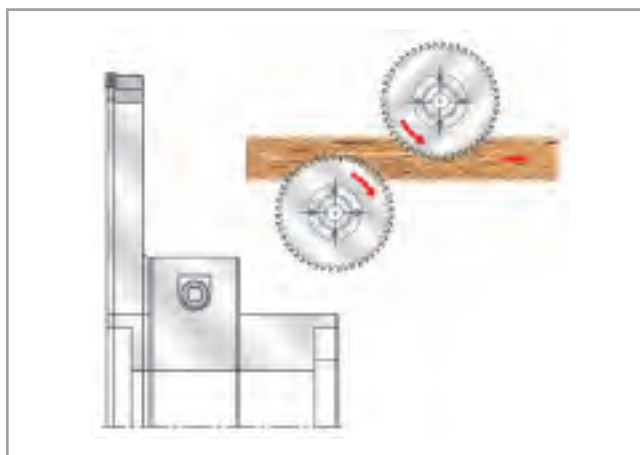
TRITURADORES

Herramientas de gran rendimiento diseñadas para el escuadrado de tableros en perfiladoras dobles, máquinas "Folding", combinadas y máquinas especiales.

La fijación del triturador al eje de la máquina se realiza mediante buje simple o buje hidrocéntrico para mayor precisión.

Los siguientes ejemplos de trabajo ofrecen las diferentes posibilidades y formas de trabajo.

TRITURADOR CON SIERRA



Herramienta de gran rendimiento, formada por una sierra circular que fijada firmemente al elemento triturador, forman, junto al buje de sujeción, un conjunto muy eficaz para el formateado de piezas, con la ventaja de poder intercambiar la sierra en función de los trabajos a realizar, indicados para máquinas perfiladoras.

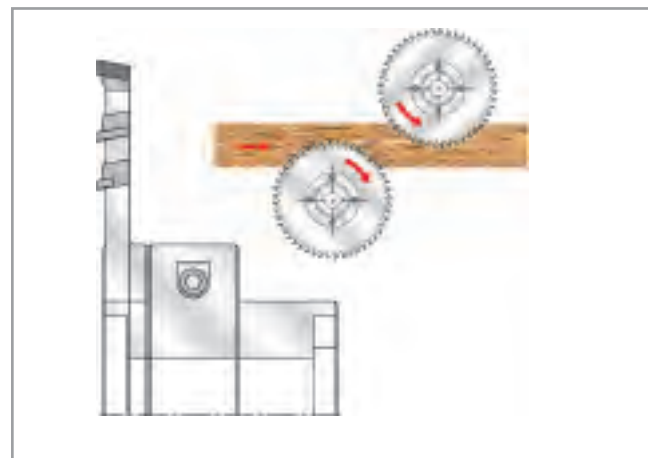
TRITURADOR PARA "FOLDING"



Para producción de ranuras en "V" con ejes posicionados a 45°, para trabajar tableros recubiertos utilizados en la fabricación de cuerpos de muebles, cajones, muebles para audio y video, recubrimientos para marcos, etc.

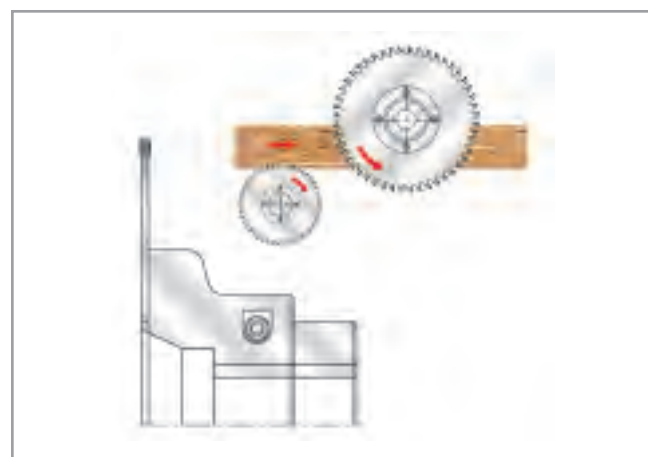
Par montar sobre perfiladoras o instalaciones especiales para "folding", como: LEHBRINK, KOCH, HOMAG.

TRITURADOR COMPACTO



La gran robustez y estabilidad de su diseño hacen del triturador compacto, con cortes de diamante, la herramienta más eficaz para el formateado de tableros recubiertos, en máquinas perfiladoras dobles e instalaciones para la elaboración de cantos.

SIERRA INCISORA



Herramienta de gran rendimiento, trabajando sobre tableros con recubrimientos duros y abrasivos en máquinas perfiladoras e instalaciones para la elaboración de cantos.

Es aconsejable su montaje sobre casquillos porta-sierras hidrocéntricas.

TRITURADORES

AL FORMULAR EL PEDIDO:

Indicar las dimensiones del eje, según los ejemplos más usuales, para la adaptación del buje hidrocéntrico adecuado.

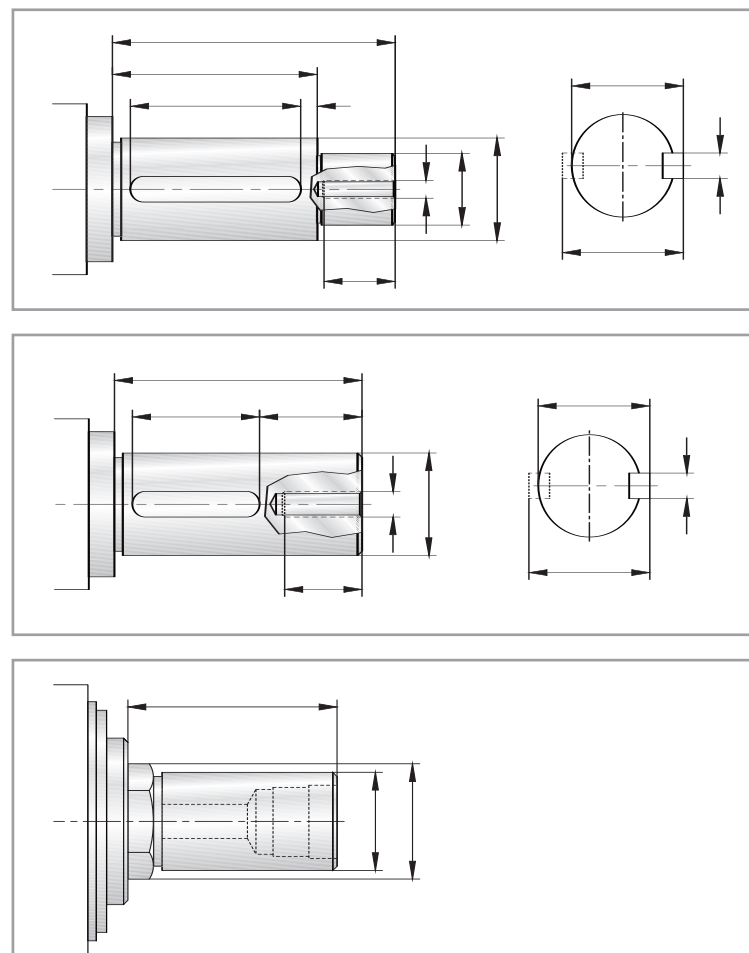
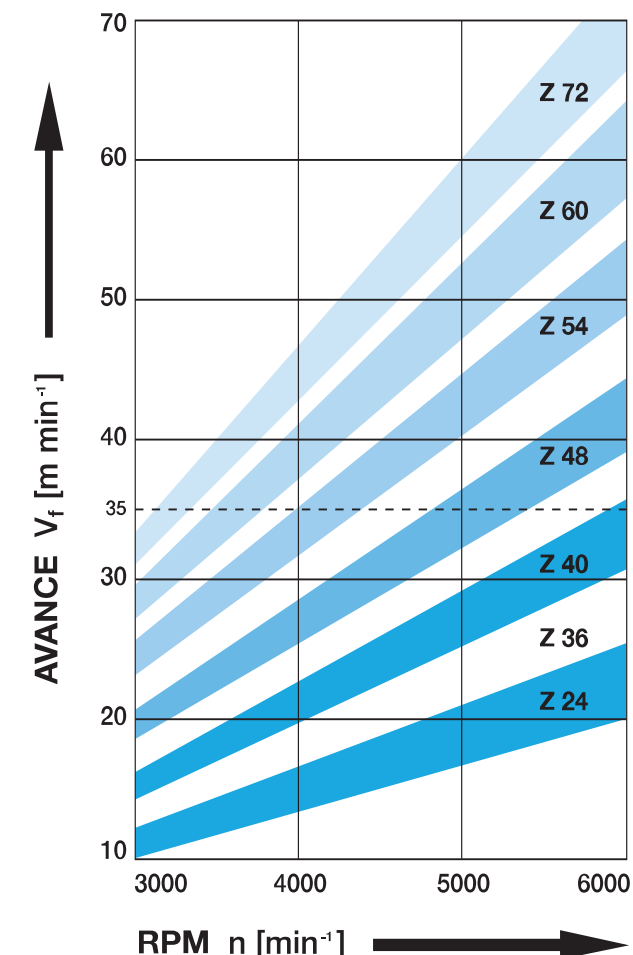
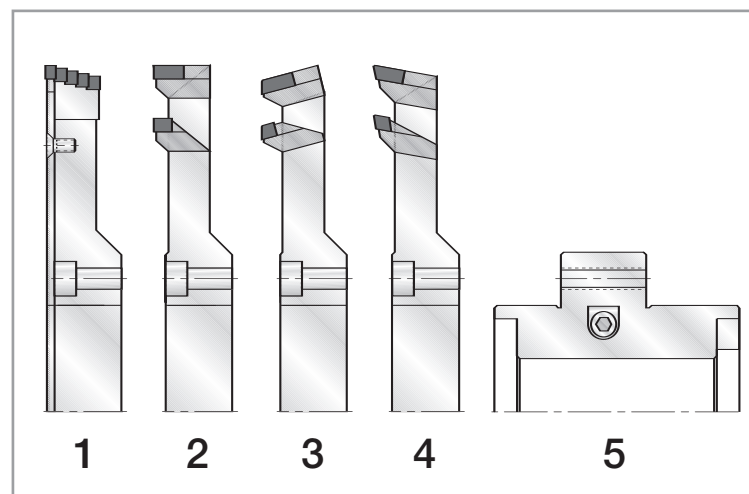


TABLA PARA DETERMINAR LA VELOCIDAD DE AVANCE

EN FUNCIÓN DEL N° DE DIENTES (Z) Y LAS RPM DEL MOTOR.



TIPOS DE TRITURADOR EN FUNCIÓN DEL TRABAJO A REALIZAR



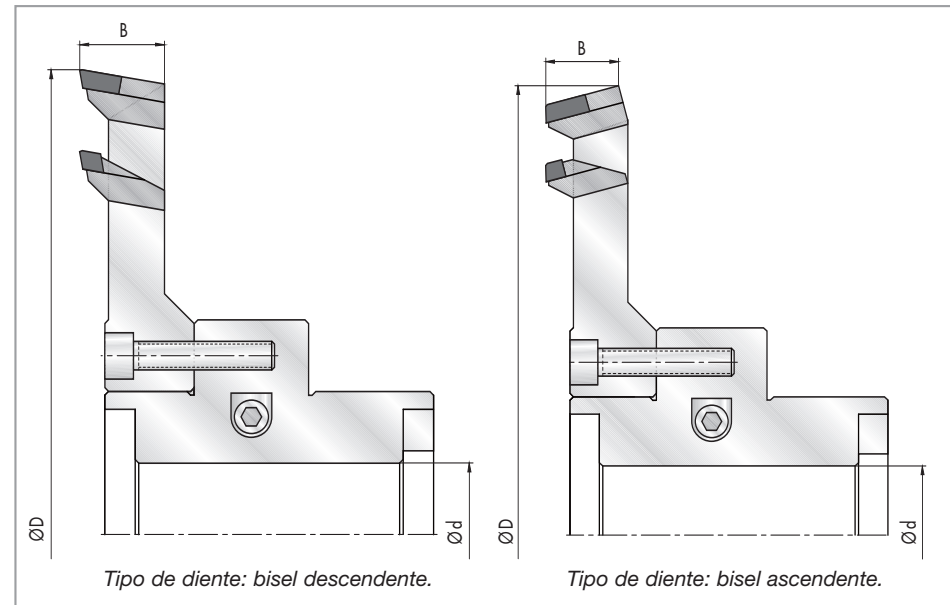
- 1 TRITURADOR CON SIERRA Y SEGMENTOS CON D.P. UNIVERSAL
- 2 TRITURADOR "FOLDING" CON PLAQUITAS D.P.
- 3 TRITURADOR ASCENDENTE PARA MECANIZADO TRANSVERSAL / LONGITUDINAL CON PLAQUITAS PCD
- 4 TRITURADOR DESCENDENTE PARA MECANIZADO LONGITUDINAL CON PLAQUITAS PCD
- 5 BUJE HIDROCENTRANTE

TRITURADOR COMPACTO PCD

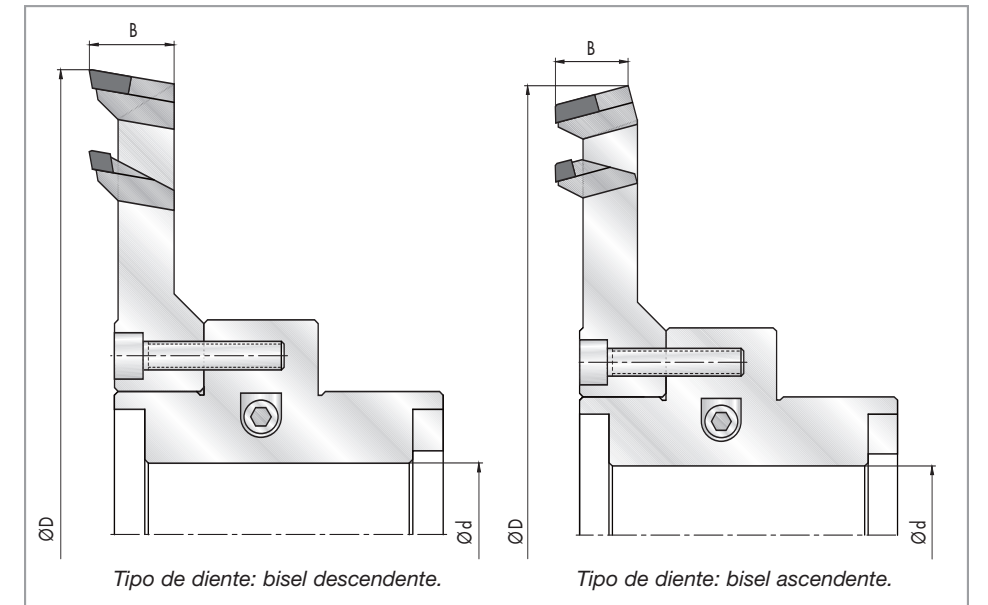
Alto rendimiento



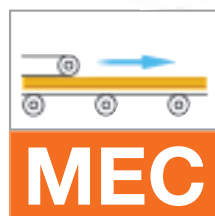
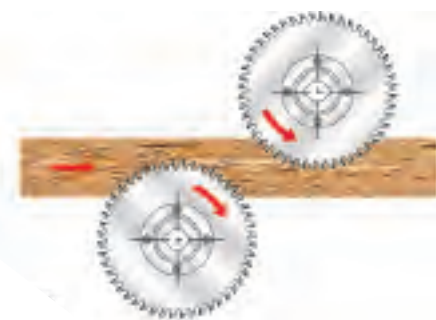
ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	11,5	30+6	2001001
200	80	11,5	42+6	2001002
250	80	11,5	42+6	2001003
250	80	11,5	40+20	2001004
250	80	11,5	50+10	2001005
250	80	25	30+6	2001006
200	80	25	42+6	2001007
250	80	25	42+6	2001008
250	80	25	40+20	2001009



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	11,5	30+6	2002001
200	80	11,5	42+6	2002002
250	80	11,5	42+6	2002003
250	80	11,5	40+20	2002004
250	80	11,5	50+10	2002005
250	80	25	30+6	2002006
200	80	25	42+6	2002007
250	80	25	42+6	2002008
250	80	25	40+20	2002009



POSICIÓN DE TRABAJO



APLICACIÓN

- Para aglomerado y MDF con melamina, papel, HPL, chapa, etc.
- Para trabajar en máquinas perfiladoras.

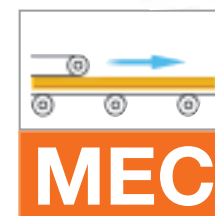
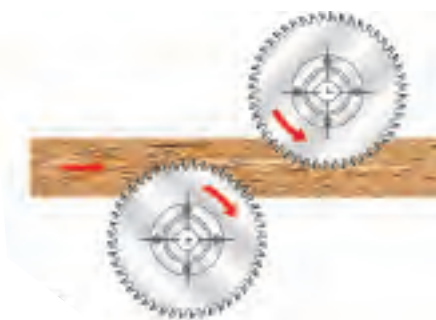
DESCRIPCIÓN

- Corte en contra y a favor del avance.
- Montaje sobre hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5** (ver pág. 136 y 140), o en buje standard.

GEOMETRÍA DE CORTE

- Ángulo de periferia A: ascendente para mecanizado preferentemente transversal.
- Ángulo de periferia D: descendente para mecanizado longitudinal.
- Ángulo axial y aberturas entre dientes dimensionadas facilitan un desahogo de viruta sin problemas.

POSICIÓN DE TRABAJO



APLICACIÓN

- Para aglomerado y MDF con melamina, papel, HPL, chapa, etc.
- Para trabajar en máquinas perfiladoras.

DESCRIPCIÓN

- Corte en contra y a favor del avance.
- Montaje sobre hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5** (ver pág. 136 y 140), o en buje standard.

GEOMETRÍA DE CORTE

- Ángulo de periferia A: ascendente para mecanizado preferentemente transversal.
- Ángulo de periferia D: descendente para mecanizado longitudinal.
- Ángulo axial y aberturas entre dientes dimensionadas facilitan un desahogo de viruta sin problemas.

TRITURADOR COMPACTO PCD

Alto rendimiento

TRITURADOR COMPACTO PCD

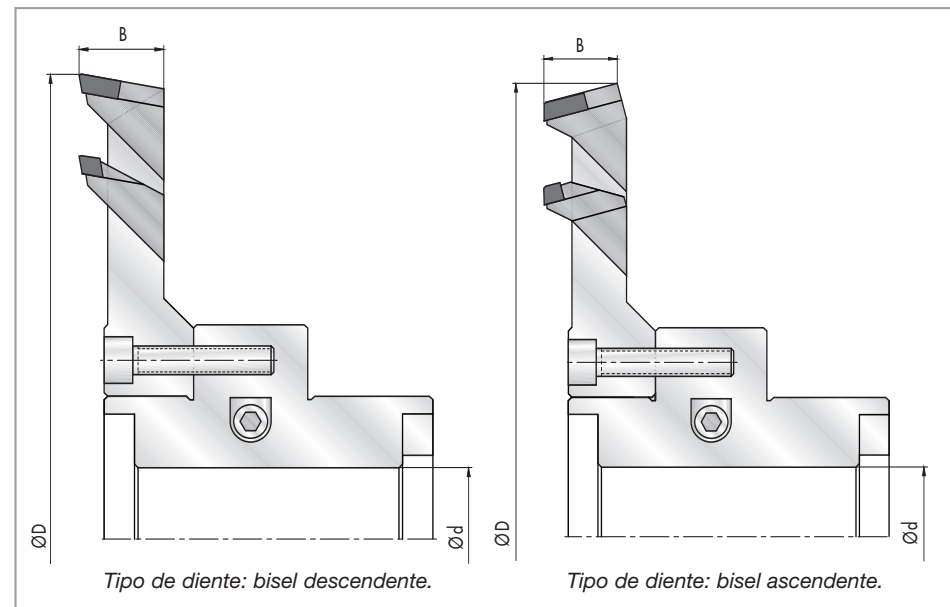
Económico



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	Tipo	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	11,5	30+6	DFD	2003001
200	80	11,5	42+6	DFD	2003002
250	80	11,5	42+6	DFD	2003003
250	80	11,5	40+20	DFD	2003004
250	80	11,5	50+10	DFD	2003005
250	80	25	30+6	DFD	2003006
200	80	25	42+6	DFD	2003007
250	80	25	42+6	DFD	2003008
250	80	25	40+20	DFD	2003009



Detalle dorso triturador: dust flow.



Tipo de diente: bisel descendente.

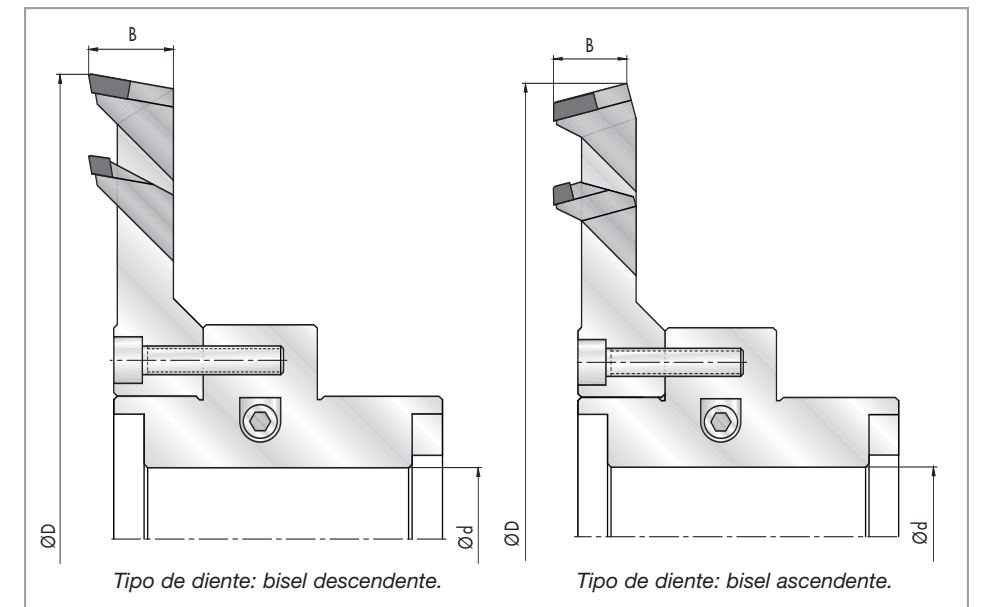
Tipo de diente: bisel ascendente.



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	Tipo	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	11,5	30+6	DFD	2004001
200	80	11,5	42+6	DFD	2004002
250	80	11,5	42+6	DFD	2004003
250	80	11,5	40+20	DFD	2004004
250	80	11,5	50+10	DFD	2004005
250	80	25	30+6	DFD	2004006
200	80	25	42+6	DFD	2004007
250	80	25	42+6	DFD	2004008
250	80	25	40+20	DFD	2004009



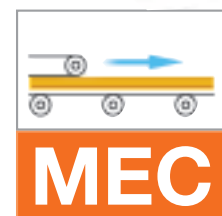
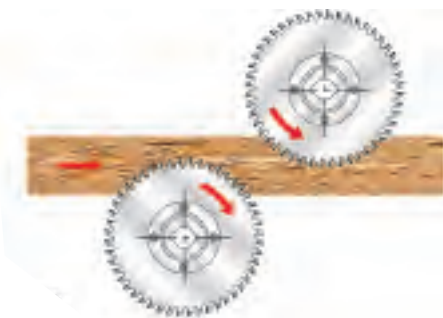
Detalle dorso triturador: dust flow.



Tipo de diente: bisel descendente.

Tipo de diente: bisel ascendente.

POSICIÓN DE TRABAJO



APLICACIÓN

- Para aglomerado y MDF con melamina, papel, HPL, chapa, etc.
- Para trabajar en máquinas perfiladoras.

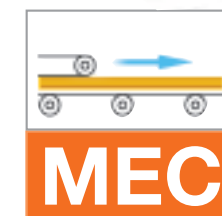
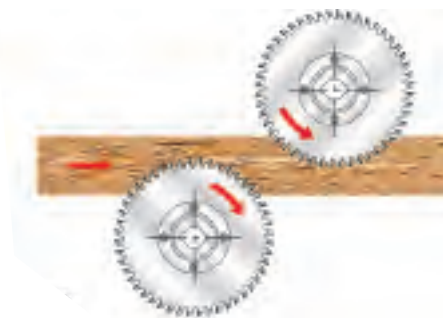
DESCRIPCIÓN

- Corte en contra y a favor del avance.
- Diseño standard que incluye la tecnología DFC para el control de viruta.
- Montaje sobre hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5** (ver pág. 136 y 140), o en buje standard.

GEOMETRÍA DE CORTE

- Ángulo de periferia A: ascendente para mecanizado preferentemente transversal.
- Ángulo de periferia D: descendente para mecanizado longitudinal.
- Ángulo axial y aberturas entre dientes dimensionadas facilitan un desahogo de viruta sin problemas.

POSICIÓN DE TRABAJO



APLICACIÓN

- Para aglomerado y MDF con melamina, papel, HPL, chapa, etc.
- Para trabajar en máquinas perfiladoras.

DESCRIPCIÓN

- Corte en contra y a favor del avance.
- Diseño standard que incluye la tecnología DFC para el control de viruta.
- Montaje sobre hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5** (ver pág. 136 y 140), o en buje standard.

GEOMETRÍA DE CORTE

- Ángulo de periferia A: ascendente para mecanizado preferentemente transversal.
- Ángulo de periferia D: descendente para mecanizado longitudinal.
- Ángulo axial y aberturas entre dientes dimensionadas facilitan un desahogo de viruta sin problemas.

TRITURADOR COMPACTO PCD PARA ALTA VELOCIDAD

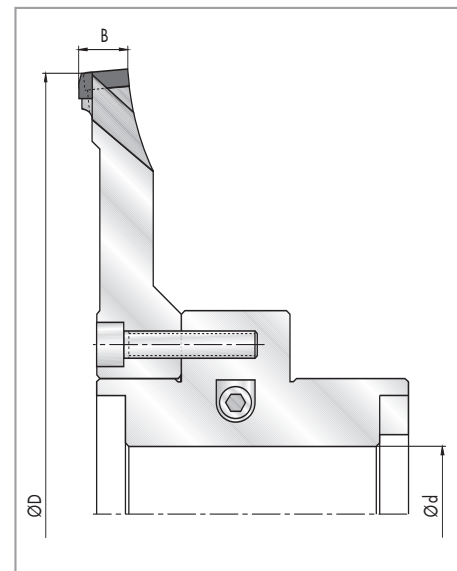
Alto rendimiento



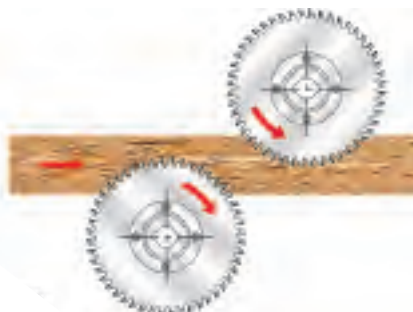
ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
250	60/80	14,5/22	12+12	2005001
250	60/80	14,5/22	18+18	2005002
250	60/80	14,5/22	24+24	2005003
250	60/80	14,5/22	28+28	2005004



Detalle dientes.



POSICIÓN DE TRABAJO



APLICACIÓN

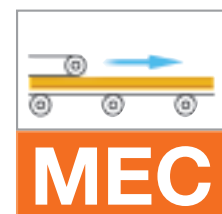
- Para aglomerado y MDF con melamina, papel, HPL, chapa, etc.
- Para trabajar en máquinas perfiladoras con triturador arriba y abajo a gran velocidad de avance.

DESCRIPCIÓN

- Diseño especial que incluye la nueva tecnología DUST FLOW para el control de la viruta y sistema ANTI-RUIDO.
- Disponible en placas de Diamante Policristalino especiales.
- Es aconsejable que su montaje sea sobre bujes hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5** (ver pág. 136 y 140).

GEOMETRÍA DE CORTE

- Combina ángulos de ataque positivos y negativos.
- Ángulo de periferia A: ascendente para mecanizado longitudinal y transversal.



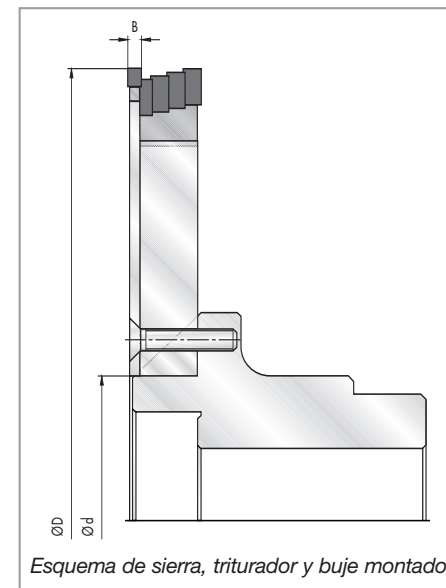
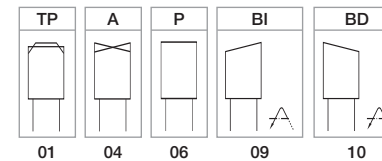
Avance:
- Z = 18+18
de 20 a 50 m/min.
- Z = 24+24
de 30 a 70 m/min.
- Z = 28+28
de 40 a 100 m/min.

SIERRA CIRCULAR PCD PARA TRITURADOR

Alto rendimiento



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	4,0/2,8	36	2006001
200	80	4,0/2,8	40	2006002
200	80	4,0/2,8	42	2006003
200	80	4,0/2,8	48	2006004
200	80	4,0/2,8	60	2006005
200	80	4,0/2,8	64	2006006
200	80	4,0/2,8	72	2006007
250	80	4,0/2,8	36	2006008
250	80	4,0/2,8	40	2006009
250	80	4,0/2,8	42	2006010
250	80	4,0/2,8	48	2006011
250	80	4,0/2,8	60	2006012
250	80	4,0/2,8	64	2006013
250	80	4,0/2,8	72	2006014
300	80	4,0/2,8	48	2006015
300	80	4,0/2,8	72	2006016
300	80	4,0/2,8	98	2006017
350	80	4,0/2,8	60	2006018
350	80	4,0/2,8	72	2006019



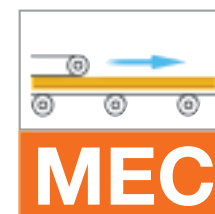
Esquema de sierra, triturador y buje montados.

APLICACIÓN

- Para trabajar sobre toda clase de tableros, recubiertos y en crudo, en máquinas perfiladoras dobles con sistema de triturador doble arriba y abajo o con incisor.

DESCRIPCIÓN

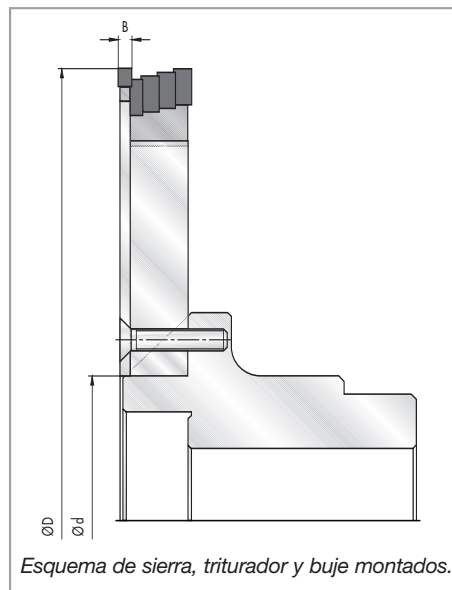
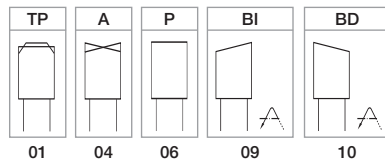
- Gran rendimiento y calidad de acabado inmejorable.
- Para utilizar en cuerpos de triturador en sustitución de la sierra convencional de metal duro.



SIERRA CIRCULAR PCD PARA TRITURADOR



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
200	80	4,0/2,8	36	2007001
200	80	4,0/2,8	40	2007002
200	80	4,0/2,8	42	2007003
200	80	4,0/2,8	48	2007004
200	80	4,0/2,8	60	2007005
200	80	4,0/2,8	64	2007006
200	80	4,0/2,8	72	2007007
250	80	4,0/2,8	36	2007008
250	80	4,0/2,8	40	2007009
250	80	4,0/2,8	42	2007010
250	80	4,0/2,8	48	2007011
250	80	4,0/2,8	60	2007012
250	80	4,0/2,8	64	2007013
250	80	4,0/2,8	72	2007014
300	80	4,0/2,8	48	2007015
300	80	4,0/2,8	72	2007016
300	80	4,0/2,8	98	2007017
350	80	4,0/2,8	60	2007018
350	80	4,0/2,8	72	2007019

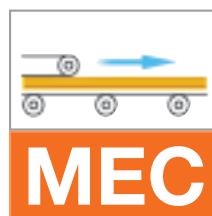


APLICACIÓN

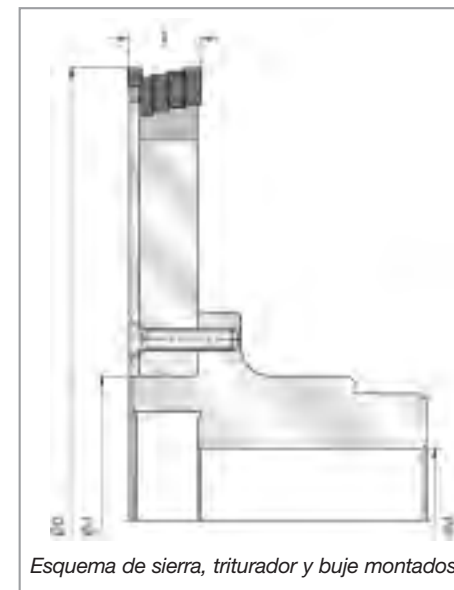
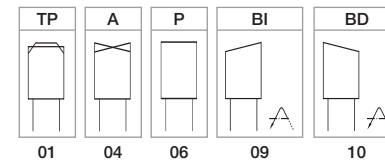
- Para trabajar sobre toda clase de tableros, recubiertos y sin recubrir.

DESCRIPCIÓN

- Gran rendimiento y calidad de acabado inmejorable.
- Para utilizar en cuerpos de triturador en sustitución de la sierra convencional de metal duro.



ØD mm	B mm	Ød ₁ mm	Ød =	Z =	Segmentos =	CÓDIGO ARTÍCULO
200	18	35	80	48	4x4	2008001
200	18	40	80	48	4x4	2008002
200	18	35	80	60	4x4	2008003
200	18	40	80	60	4x4	2008004
250	18	35	80	48	6x4	2008005
250	18	40	80	48	6x4	2008006
250	18	35	80	54	6x4	2008007
250	18	40	80	54	6x4	2008008
250	18	35	80	60	6x4	2008009
250	18	40	80	60	6x4	2008010
250	18	35	80	72	6x4	2008011
250	18	40	80	72	6x4	2008012



APLICACIÓN

- En máquinas escuadradoras dobles, máquinas combinadas, sierras múltiples, etc.
- Para el escuadrado longitudinal y transversal de tableros de aglomerado, de fibras, de materiales compuestos, tableros alistonados de madera y cuantos materiales que por sus características de dureza y abrasividad necesitan de una herramienta que ofrezca gran duración en el mecanizado de grandes series.

DESCRIPCIÓN

- La disposición más común en perfiladoras dobles es con incisor y triturador en contra del avance (fig.1) o doble triturador a favor del avance (fig.2) y ranuras en "V" para máquinas especiales *Folding* (fig.3).
- El conjunto consta de: sierra circular, triturador monocuerpo fresado, con dientes PCD y buje de sujeción.
- Se aconseja para mayor precisión el montaje de bujes hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5.** (Ver pág. 136 y 140).

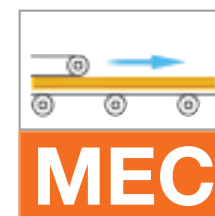
POSICIÓN DE TRABAJO



Fig.1 Incisor / Triturador

Fig.2 Triturador doble

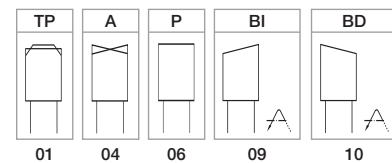
Fig.3 Folding



TRITURADOR PCD CON SIERRA CIRCULAR



ØD mm	B mm	Ød ₁ mm	Ød =	Z =	Segmentos ARTÍCULO	CÓDIGO
200	18	35	80	48	4x4	2009001
200	18	40	80	48	4x4	2009002
200	18	35	80	60	4x4	2009003
200	18	40	80	60	4x4	2009004
250	18	35	80	48	6x4	2009005
250	18	40	80	48	6x4	2009006
250	18	35	80	54	6x4	2009007
250	18	40	80	54	6x4	2009008
250	18	35	80	60	6x4	2009009
250	18	40	80	60	6x4	2009010
250	18	35	80	72	6x4	2009011
250	18	40	80	72	6x4	2009012



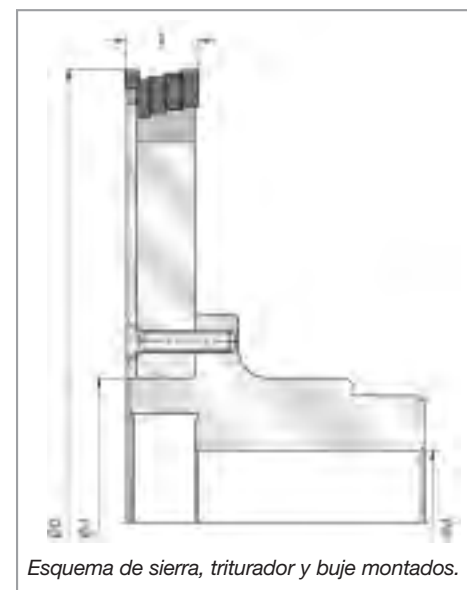
APLICACIÓN

- En máquinas escuadradoras dobles, máquinas combinadas, sierras múltiples, etc.
- Para el escuadrado longitudinal y transversal de tableros de aglomerado, de fibras, de materiales compuestos, tableros alistonados de madera y cuantos materiales que por sus características de dureza y abrasividad necesitan de una herramienta que ofrezca gran duración en el mecanizado de grandes series.

DESCRIPCIÓN

- La disposición más común en perfiladoras dobles es con incisor y triturador en contra del avance (fig.1) o doble triturador a favor del avance (fig.2) y ranuras en "V" para máquinas especiales Folding (fig.3).
- El conjunto consta de: sierra circular, triturador monocuerpo fresado, con dientes PCD y buje de sujeción.
- Se aconseja para mayor precisión el montaje de bujes hidrocentrantes HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5. (Ver pág. 136 y 140).

POSICIÓN DE TRABAJO



Esquema de sierra, triturador y buje montados.

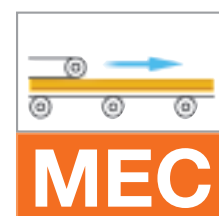


Fig.1 Incisor / Tritrador

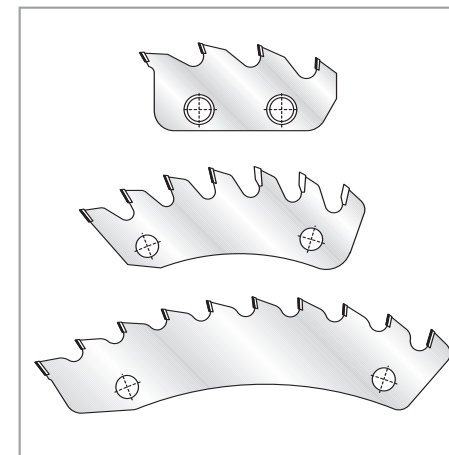


Fig.2 Tritrador doble



Fig.3 Folding

SEGMENTOS DE TRITURADOR PCD



para ØD mm	Z =	Derecha R	Izquierda L	CÓDIGO ARTÍCULO
200	4	DER		2010001
200	4		IZQ	2010002
250	4	DER		2010003
250	4		IZQ	2010004

PARA TRITURADORES ESPECIALES

para ØD mm	Z =	Derecha R	Izquierda L	CÓDIGO ARTÍCULO
250	6	DER		2010021
250	6		IZQ	2010022
300	6	DER		2010023
300	6		IZQ	2010024
350	6	DER		2010025
350	6		IZQ	2010026
300	10	DER		2010027
300	10		IZQ	2010028
350	10	DER		2010029
350	10		IZQ	2010030
250	7	DER		2010031
250	7		IZQ	2010032
300	9	DER		2010033
300	9		IZQ	2010034
350	12	DER		2010035
350	12		IZQ	2010036
350	16	DER		2010037
350	16		IZQ	2010038

APLICACIÓN

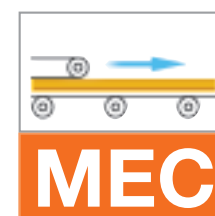
- Para su montaje en trituradores de todos los tipos existentes en el mercado en sustitución del segmento convencional de metal duro, cuando con éste no se consigue la duración deseada.

DESCRIPCIÓN

- Gran rendimiento cuando se trabajan materiales muy abrasivos.

OBSERVACIÓN

- Al hacer el pedido, se recomienda enviar muestra o dibujo con las medidas, número de dientes, taladro anclaje, modelo y marca del triturador que se desea optimizar.



INCISOR PCD PARA MÁQUINA PERFILADORA

Alto rendimiento

INCISOR PCD PARA MÁQUINA PERFILADORA

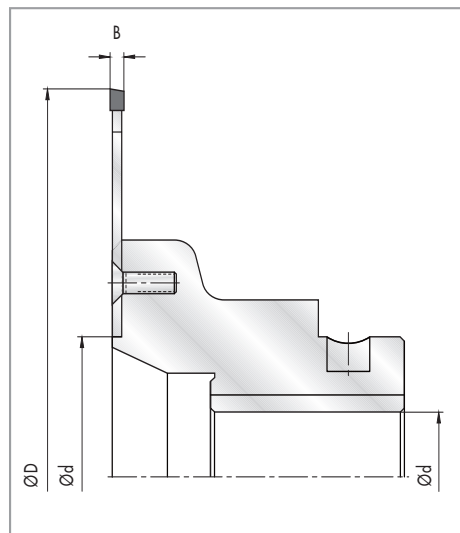
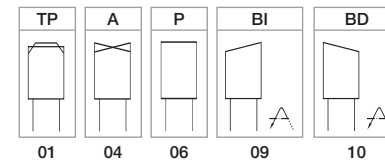
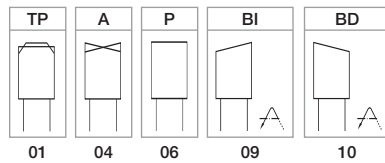
Económico



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
150	30/65	3,2	24	2011001
150	30/65	3,2	36	2011002
150	30/65	3,2	48	2011003
180	30/65	3,2	36	2011004
180	30/65	3,2	48	2011005
180	30/65	3,2	54	2011006
200	30/65	3,2	48	2011007
200	30/65	3,2	64	2011008



ØD mm	Ød mm	B mm	Z =	CÓDIGO ARTÍCULO
150	30/65	3,2	24	2012001
150	30/65	3,2	36	2012002
150	30/65	3,2	48	2012003
180	30/65	3,2	36	2012004
180	30/65	3,2	48	2012005
180	30/65	3,2	54	2012006
200	30/65	3,2	48	2012007
200	30/65	3,2	64	2012008



APLICACIÓN

- En máquinas escuadradoras dobles y en máquinas combinadas y especiales.
- Especialmente recomendadas para trabajar en combinación con triturador, materiales como aglomerado y MDF con melamina, papel, chapa, HPL... con gran acabado de la cara inferior del tablero y graduación.

DESCRIPCIÓN

- Trabajan en combinación con trituradores (fig.1).
- Sujeción directamente al eje mediante platos o para mayor precisión mediante buje de sujeción o hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5.** (Ver pág. 136 y 140).

POSICIÓN DE TRABAJO

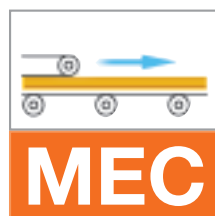
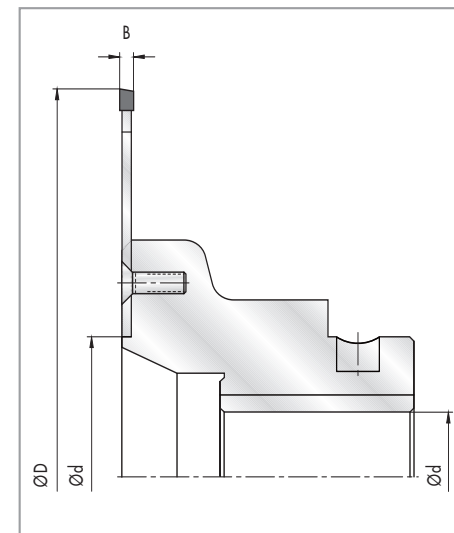


Fig.1 Incisor / Triturador



APLICACIÓN

- En máquinas escuadradoras dobles y en máquinas combinadas y especiales.
- Especialmente recomendadas para trabajar en combinación con triturador, materiales como aglomerado y MDF con melamina, papel, chapa, HPL... con gran acabado (V) y graduación (V) de la cara inferior del tablero.

DESCRIPCIÓN

- Trabajan en combinación con trituradores (fig.1).
- Sujeción directamente al eje mediante platos o para mayor precisión mediante buje de sujeción o hidrocentrantes **HIDRO PREZISS Serie 3 y Serie 5.** (Ver pág. 136 y 140).

POSICIÓN DE TRABAJO

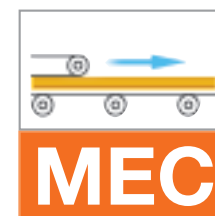


Fig.1 Incisor / Triturador