



*Operatør Beatrice Lundell og adm dir Odd Terje Døvik foran avfallsbunkereren.*

Returkraft er et stort anlegg arealmessig, og inneholder mye avansert teknologi. En 30 meter høy og 2.000 tonn tung forbrenningsovn bidrar til å gjenvinne avfall til energi i form av strøm og fjernvarme. Det krever at vi har kontroll på mange komplekse prosesser døgnet rundt, året rundt.

Bla om for å lære mer om hvem som holder Returkraft i gang.



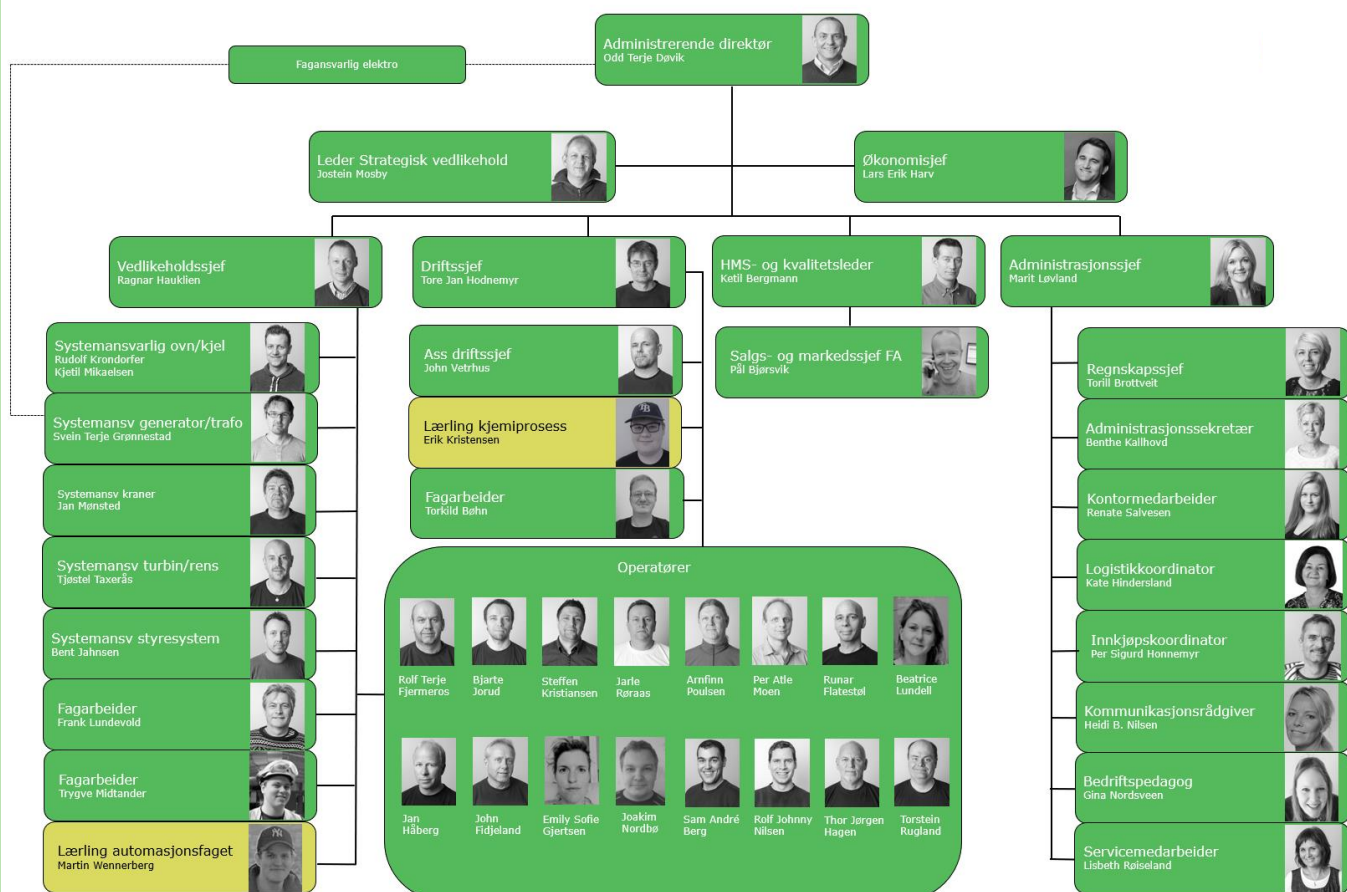
Returkraft har 42 ansatte. Øverst sitter administrerende direktør Odd Terje Døvik. Han hadde ikke klart å drifte anlegget uten ledergruppa og de øvrige medarbeidere som er fordelt på tre avdelinger: Drift, Vedlikehold og Administrasjon.

Driftsavdelingen består av 16 operatører som jobber helkontinuerlige skift, og ledes av driftssjef Tore Jan Hodnemyr. Operatørene er sertifisert som kjelepassere, og har fagbrev i kjemiprosess eller andre relevante fag.

Vi har også en vedlikeholdsavdeling med ingeniører og spesialister innen elektro, hydraulikk og mekanikk. Denne avdelingen ledes av Ragnar Hauklien. I tillegg har vi medarbeidere som er aktive i markedet for behandling av næringsavfall, og disse har HMS-sjef Ketil Bergmann ansvar for.

Administrasjonsavdelingen ledes av Marit Løvland og de ansatte i denne avdelingen har ansvar for regnskap, logistikk, innkjøp, resepsjon og besøks-tjenesten.

I ledergruppa sitter også leder for strategisk vedlikehold Jostein Mosby og økonomisjef Lars Erik Harv. Vi har også til enhver tid to lærlinger på Returkraft.



Organisering av Returkraft pr februar 2019.

Vi har det gøy på jobben og tror det er en av årsakene til at vi har et svært lavt sykefravær. De siste fem årene har det vært under 2%. Vi er også opptatt av å holde arbeidsplassen vår ren og ryddig og har et sterkt fokus på HMS i alle deler av virksomheten. Dette er med og bidrar til at vi år etter år har levert svært gode driftstall, med lave kostnader og høy driftsstabilitet.